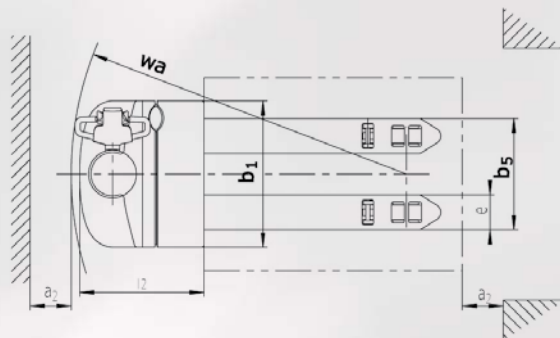
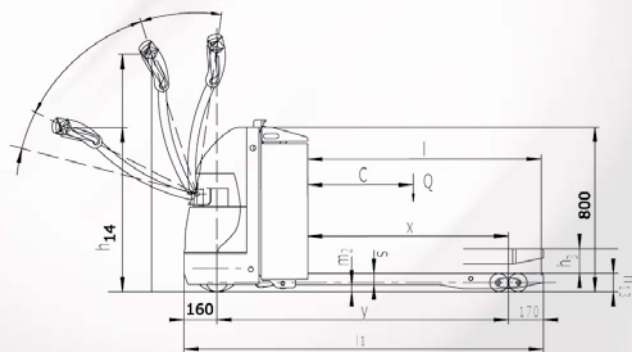


Climax P20: Transpalette électrique

- Fort moteur AC tri-phasé d'entretien nul
- Particulièrement utilisé dans les endroits exigeant un maniement agile et une taille restreinte
- Améliore la manutention de la production d'entrepôt et du commerce
- Nouveau bras de timon facilite l'emploi et le maniement du chariot
- Commandes positionnées permettent un maniement à deux mains
- Horamètre et indicateur de décharge batterie avec bouton de levage



Caractéristiques			
1.1	Modèle		P20
1.2	Source d'énergie		Batterie
1.3	Système de conduite		Conducteur accompagnant
1.4	Capacité	Q (kg)	2000
1.5	Centre de gravité	c (mm)	600
1.6	Distance entre axe avant et talon de fourche rentrée (Relevé/ Abaissé)	x (mm)	916/ 982
1.7	Empattement	y (mm)	1418
Poids			
2.1	Poids à vide (Avec batterie)	kg	535
2.2	Avec charge, conducteur/charge	kg	955/ 1580
2.3	Sans charge, conducteur/charge	kg	430/ 105
Roues, Châssis			
3.1	Matière de roues		PU/ PU
3.2	Dimensions roues directrices		Ø 230x75
3.3	Dimensions roues de fourches		2x Ø85x70/ Ø85x115
3.4	Balance, roue (dimensions)		Ø 85x48
3.5	Roues, de directrices/ de fourches (x=roues motrices)		1x +2/ 4
3.6	Voie, côté conducteur	b10 (mm)	498
3.7	Voie, côté charge	b11 (mm)	370/ 515
Dimensions			
4.1	Élévation	h3 (mm)	125
4.2	Hauteur timon en position de conduite, min/max	h14 (mm)	825/ 1190
4.3	Élévation libre normal	h13 (mm)	85
4.4	Longueur totale	l1 (mm)	1748
4.5	Longueur unité motrice	l2 (mm)	598
4.6	Largeur totale	b1/ b2 (mm)	710
4.7	Dimensions de fourches	s/ e/ l (mm)	55x170x1150
4.8	Ecartement des fourches	b5 (mm)	540
4.9	Garde au sol, centre roue traction	m2 (mm)	35
4.10	Largeur d'allée à 90° avec palette 1000x1200	Ast (mm)	2400
4.11	Largeur d'allée avec palette, 800x1200	Ast (mm)	2300
4.12	Cercle de braquage	Wa (mm)	1638
Performances			
5.1	Translation, avec/sans charge	km/ h	5/ 5.5
5.2	Levage, avec/sans charge	m/ s	0.051/ 0.060
5.3	Descente, avec/sans charge	m/ s	0.052/ 0.059
5.4	Pente max., avec/sans charge	%	8/ 16
5.5	Frein		Electromagnétique
Equipement électrique			
6.1	Moteur de traction S2 60 min.	kW	1.1
6.2	Moteur de levage à S3 15%	kW	0.84
6.3	Tension/ capacité (5h)	V/ Ah	24/ 225
6.4	Batterie poids	kg	205
6.5	Dimensions compartiment de batterie l/ w/ h	mm	650/ 540/ 200
6.6	Type de batterie		Industrie
Autres			
7.1	Fabricant , Unité de contrôle		ZAPI , AC
7.2	Niveau sonore		74



Climax