



LES ACCESSOIRES

DÉSIGNATIONS	RÉFÉRENCES	PAGES
ANNEAU & PLATINE À SOUDER	5015 et 5016	61
ANNEAU DE LEVAGE	5021 à 5026	62 à 63
ANNEAU DE LEVAGE «ARTÉON»	5030	64
ANNEAU DE LEVAGE ARTICULÉ À ÉMERILLON H.R.	5010 à 5012	61
ANNEAU DE TÊTE INOX POUR ÉLINGUE CHAÎNE INOX.....	5050 à 5059	64-65
ANNEAU DE TÊTE HR POUR ÉLINGUE CHAÎNE GRADE 80	5055 et 5056	53
ANNEAU DE TÊTE POUR ÉLINGUE CHAÎNE GRADE 100	5810 et 5815	58
ANNEAU TRIANGULAIRE	5070 et 5072	65 et 66
ANNEAU, CROCHET A SOUDER, A VISSER, ARTICULÉ.....	50+,50-800,5164.....	52
BOÎTE À COIN	5074 à 5076	66 et 67
CHAPE DE TRINGLERIE	5077 et 5078	67
CHAPE MÂLE ET À SOUDER.....	5028	63
COSSE CŒUR, PLEINE, SERRE-CÂBLE	5080 à 5095	68 à 69
CROCHET	5102 à 5156	69 à 72
CROCHET À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE GRADE 80	5157 et 5158	56 et 57
CROCHET À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE GRADE 100	5835 à 5845	59
CROCHET HR POUR ÉLINGUE CHAÎNE GRADE 80.....	5097 à 5130	53 à 56
CROCHET HR POUR ÉLINGUE CHAÎNE GRADE 100.....	5825 à 5855	58 à 60
ÉCROU À ANSE	5170	73
EMBOUT INOX À SERTIR.....	5171	74
ÉMERILLON	5172 et 5173	74
ESSE.....	5167 à 5169	73
ÉTRIER ZINGUÉ.....	5271	82
GRIFFE DE RACCOURCISSEMENT GRADE 80	5101	54
GRIFFE DE RACCOURCISSEMENT GRADE 100	5860	60
MAILLE OMÉGA	5205	57
MAILLON D'ASSEMBLAGE POUR CHAÎNE GRADE 80.....	5185	57
MAILLON D'ASSEMBLAGE POUR CHAÎNE GRADE 100.....	5820	58
MAILLON D'ASSEMBLAGE INOX POUR ÉLINGUE CHAÎNE	5184	75
MAILLON RAPIDE	5190 à 5193	75 à 76
MANCHON À MATRICER.....	5194 à 5196	76
MANILLE HAUTE RÉSISTANCE, INOX	5210 à 5262	77 à 78
MANILLE POUR PALPLANCHE	5265	81
MOUSQUETON	5263 et 5264	80
NOIX POUR CHAÎNE AFNOR E-26011.....	5268	81
PINCE À MANCHONNER.....	5198	76
PLAQUE DE MARQUAGE ALU.....	4300-24	154
QUEUE DE COCHON	5269	81
SERRE-CÂBLE	5270 à 5290 (+4040)	82 à 84
TENDEUR ET RIDOIR.....	5291 à 5327	84 à 87
TIRE-CÂBLE	5334 à 5337	88

IMPORTANT !!!

La notice d'emploi jointe au matériel doit être mise à la disposition de l'utilisateur final qui doit en prendre connaissance avant la mise en service

Informations techniques et consignes de sécurité en tête de catalogue pages 2 à 6

LES CARACTÉRISTIQUES DE NOS PRODUITS SONT PUBLIÉES À TITRE INDICATIF ET SUSCEPTIBLES DE MODIFICATIONS SANS PRÉAVIS

ANNEAU DE LEVAGE À SOUDER et À VISSER

CE RÉF 50 + MODÈLE + CODE

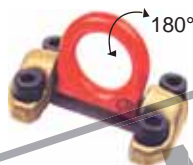
Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE, le MODÈLE et le CODE



MODÈLE VRBS
articulé rond
2 points de fixation
bascule sur 180°



MODÈLE RBG/VRBG
articulé rond avec
butées de charge
bascule sur 180°



MODÈLE VRBK
articulé rond
fixation sur arêtes
bascule sur 270°



CODE	03	04	06	10	16	30	50
CMU en kg modèle VRBS	-	4000	6700	10000	16000	-	-
CMU en kg modèle RBG/VRBG	3200	-	-	10000	16000	30000	50000
CMU en kg modèle VRBK (ex-RBK)	-	4000	6700	10000	-	-	-

ACIER ALLIÉ
HAUTE
RÉSISTANCE

MODÈLE VLBG

à émerillon et
maillon monté sur roulement
à billes tournant sur 360°
bascule à 180° pour charges
manutentionnées avec pivote-
ment et/ou retournement



modèle VLBG	CODE	08	10	12	16	20	24	27	30	36-7	36-8	42-10	42-15	48
diam filetage ISO M mm		8	10	12	16	20	24	27	30	36	36	42	42	48
CMU en Tonne		0,3	0,63	1	1,5	2,5	4	4	5	7	8	10	15	20

modèle WBGV	CODE	08	10	12	16	20	24	30	36	42	48
diam filetage ISO M mm		8	10	12	16	20	24	30	36	42	48
CMU en Tonne		0,3	0,45	0,6	1,3	2	3,5	5	8	10	10



MODÈLE WBGV

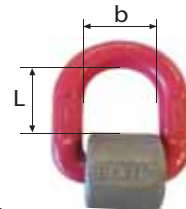
décentré à grande
ouverture tournant sur
360° bascule à 180°

ANNEAU et CROCHET À SOUDER

CE RÉF 50-804 et 5164

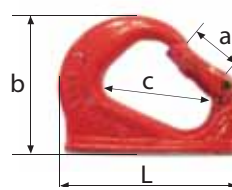
Pour définir vos anneaux et crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

ANNEAU 50-804	CODE	A	B	C	D	E	F
C.M.U en kg		1120	2000	3150	5300	8000	15000
b x L en mm		39 x 33	39 x 33	45 x 37	55 x 55	70 x 70	97 x 92
poids en kg		0,39	0,39	0,7	1,5	2,6	5,85



ANNEAU À SOUDER
réf 50-804

CROCHET 5164	CODE	G	GA	H	J	K	L
C.M.U en kg		1120	2000	3000	5000	8000	10000
a en mm		25	26,5	30,5	34,5	34,5	51
b X L en mm		76 x 97	92 x 114	106 x 129	136 x 171	140 x 177	171,5x223
c en mm		59,5	67	75	94	94	134,5
g en mm		25	34	36	45	51	53
poids en kg		0,48	0,85	1,12	2,5	3,2	5,2



CROCHET
À SOUDER
réf 5164

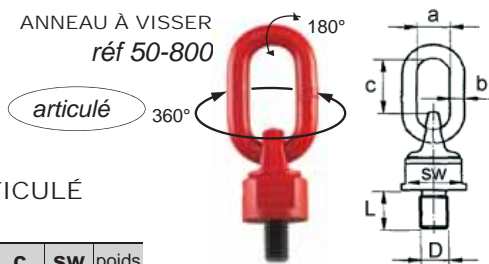
ANNEAU DE LEVAGE À VISSER, ARTICULÉ et ORIENTABLE

CE RÉF 50-800 et 50-801

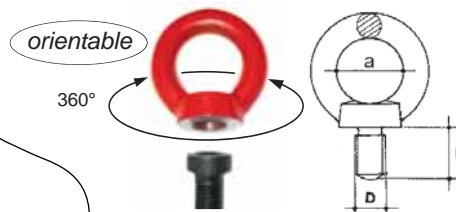
Pour définir vos anneaux
indiquer :

la REFERENCE et le CODE

ANNEAU À VISSER
réf 50-800



ANNEAU À VISSER réf 50-801



ANNEAU DE LEVAGE ARTICULÉ
réf 50-800

CODE	CMU kg	diam x L en mm	a mm	b mm	c mm	SW mm	poids kg
A	300	M10 x 18	30	13	46	30	0,48
B	500	M12 x 18	30	13	46	30	0,50
C	500	M12 x 25	30	13	46	30	0,50
D	500	M14 x 20	30	13	46	30	0,50
E	1120	M16 x 20	30	13	46	30	0,53
F	1120	M16 x 30	30	13	46	30	0,53
G	1120	M20 x 30	30	13	46	30	0,53
H	1120	M24 x 30	30	13	46	30	0,53
J	2000	M20 x 30	34	16	57	40	1,05
K	2000	M20 x 40	34	16	57	40	1,05
L	2000	M20 x 50	34	16	57	40	1,05
M	2000	M20 x 70	34	16	57	40	1,05
N	3150	M24 x 30	40	19	70	48	1,63

CODE	CMU kg	diam x L en mm	a mm	b mm	c mm	SW mm	poids kg
O	3150	M24 x 45	40	19	70	48	1,63
P	3150	M24 x 50	40	19	70	48	1,63
Q	3150	M30 x 35	40	19	70	48	1,63
R	5300	M30 x 35	40	20	65	65	2,23
S	8000	M30 x 35	50	22	90	75	5,30
T	8000	M36 x 54	52	22	90	75	4,72
U	10000	M36 x 50	70	30	120	95	10,0
V	10000	M42 x 50	50	22	90	75	4,94
W	10000	M42 x 63	50	22	90	75	4,94
X	15000	M48 x 60	70	30	120	95	10,0
Y	15000	M56 x 78	70	30	120	95	10,0
Z	15000	M64 x 96	70	30	120	95	10,0

ORIENTABLE réf 50-801

CODE	CMU kg levage vertical	diam x L en mm	a mm	poids kg
A	400	M6 x 15	25	0,09
B	800	M8 x 15	25	0,09
C	1000	M10 x 16	25	0,11
D	1600	M12 x 22	35	0,27
E	3000	M14 x 20	35	0,29
F	4000	M16 x 29	35	0,31
G	6000	M20 x 32	50	0,86
H	8000	M24 x 40	50	0,90
J	12000	M30 x 45	60	1,70

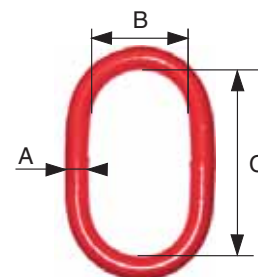
ANNEAU DE TÊTE SIMPLE HR pour ÉLINGUE

CE IN RÉF 5055

Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié à haute résistance

Coefficient d'utilisation 1/4



CODE	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
C.M.U verticale en kg	1600	2000	3150	5300	8000	11200	14000	17000	21200	31500	45000
pour chaîne diam en mm	6 - 7	8	10	13	16	18	19-20	22	26	32	36
A en mm	13	16	18	22	26	32	36	40	45	50	60
B en mm	60	60	75	90	100	110	140	160	180	190	200
C en mm	110	110	140	160	180	205	260	300	340	350	400
poids en kg	0,3	0,5	0,8	1,5	2,3	3,9	6,3	9	12,9	17	27

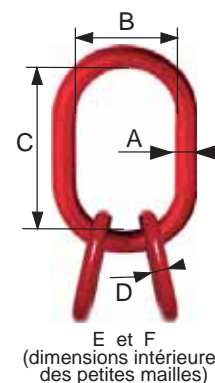
ANNEAU DE TÊTE TRIPLE HR pour ÉLINGUE

CE IN RÉF 5056

Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié à haute résistance

Coefficient d'utilisation 1/4



E et F (dimensions intérieures des petites mailles)

CODE	A	C	D	E	F	G	H	I
C.M.U verticale en kg	2360	4250	6700	11200	17000	21200	26500	31500
pour chaîne diam en mm	6 - 7	8	10	13	16	18	19-20	22
A en mm	18	22	25	30	34	45	50	50
B en mm	73	88	97	110	138	180	190	190
C en mm	135	157	178	200	260	340	350	350
D en mm	14	21	18	22	25	31	33	36
E en mm	21	31	36	47	62	70	70	75
F en mm	54	69,5	86	114	140	150	150	170
poids en kg	1,2	2,2	3,4	6	10	18,9	22,7	25,2

CROCHET À OEIL STANDARD pour ÉLINGUE

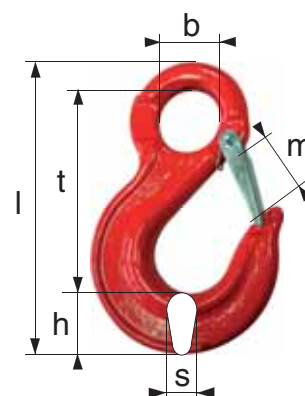
CE IN RÉF 5097

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié haute résistance

Coefficient d'utilisation 1/4

avec linguet de sécurité



CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	J
C.M.U verticale en kg	1120	2000	3150	5300	8000	12500	15000	21200	31500
pour chaîne diam mm	6	7 - 8	10	13	16	20	22	26	32
b en mm	20	25	38	43	50	62	62	70	76
h en mm	22	26	35	47	49	60	60	75	89
l en mm	108	133	167	210	250	300	314	347	387
m en mm	24	30	34	39	46	40	70	77	95
s en mm	14	18	23	29	34	45	51,5	60	71
t en mm	79	96	117	147	182	215	224	237	259
poids en kg	0,3	0,4	0,9	1,7	3,2	5,8	7,1	12	22

ACCESSOIRES

CROCHET À CHAPE STANDARD pour ÉLINGUE CHAÎNE

CE IN RÉF 5098

Pour définir vos crochets à chape indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié haute résistance

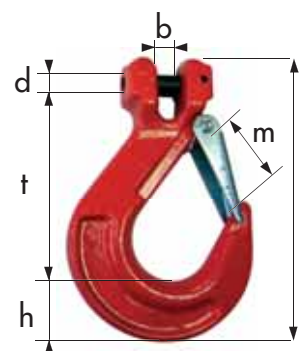
Coefficient d'utilisation 1/4

avec linguet de sécurité

GRADE
80

CODE	A	C	D	E	F	G	H
C.M.U verticale kg	1120	2000	3150	5300	8000	12500	15000
pour chaîne Ø mm	6	7-8	10	13	16	18-20	22
épaisseur en mm	15	30	22	41	36	43	50
b en mm	8	9,5	13	15	20	24	24,5
d en mm	8	9	13	16	21	24	27
h en mm	22	28	30	50	58	52	62
l en mm	110	128	154	252	230	259	302
m en mm	26	25	33	45	52	55	72
t en mm	76	85	101	172	145	175	213
poids en kg	0,33	0,52	0,95	3,8	3,6	6,22	8,8

* Jusqu'à épaissement du stock



CROCHET DE FONDERIE

CE IN RÉF 5099

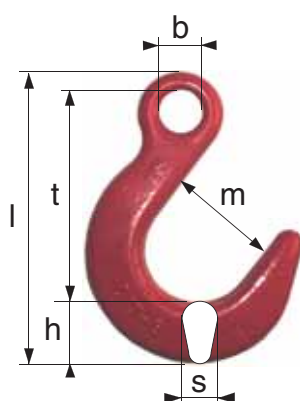
Pour définir vos crochets de fonderie indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié haute résistance

Coefficient d'utilisation 1/4

GRADE
80

CODE	B	C	D	E	F	G	H	I
C.M.U verticale en kg	1500	2000	3150	5300	8000	12500	15000	21200
pour chaîne diam (mm)	6 - 7	8	10	13	16	20	22	26
b en mm	18	18	32	27	47	56	47	54
h en mm	26	29	30	40	48	60	70	80
l en mm	132	167	194	232	282	348	365	419
m en mm	49	64	76	89	102	114	124	134
s en mm	20	25	23	38	45	54	65	73
t en mm	96	125	150	173	210	260	265	305
poids en kg	0,5	0,92	1,77	2,82	5,03	7,6	13,6	19,2



CROCHET COULISSANT pour CHAÎNE

IN RÉF 5100

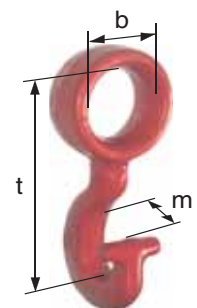
Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Préconisé pour élingue-chaîne « coulissant » réf.4265 (page 27)

CODE	C	D	E
C.M.U en kg	2000	3150	5300
pour chaîne diam mm	7 - 8	10	13
b en mm	32	42	52
m en mm	19	21	26
t en mm	96	120	150
poids en kg	0,3	0,8	1,8

GRADE
80

Utilisable sur
Élingue-chaîne
« coulissant »
réf.4265
page 27



GRIFFE DE RACCOURCISSEMENT pour ÉLINGUE CHAÎNE

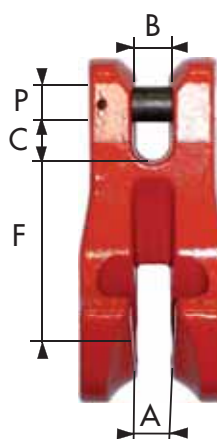
CE IN RÉF 5101

Pour définir vos griffes indiquer : la REFERENCE et le CODE

Laquée rouge

GRADE
80

CODE (SANS linguet)	A	B	C	D	E
CODE (AVEC linguet)	ALS	BLS	CLS	DLS	ELS
C.M.U verticale en kg	1120	2000	3150	5300	8000
pour chaîne diam (mm)	6	7 - 8	10	13	16
A en mm	8	9,5	12	15,5	19
B en mm	8	9,5	12	15,5	21
C en mm	10	10	14,5	18	21
F en mm	45	56	78	90	106
P en mm	7,5	10	13	16	21
poids en kg	0,21	0,48	1,12	1,83	2,83



avec linguet

CROCHET « CHOKER » pour CHAÎNE FORESTIÈRE

RÉF 5103

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié haute résistance

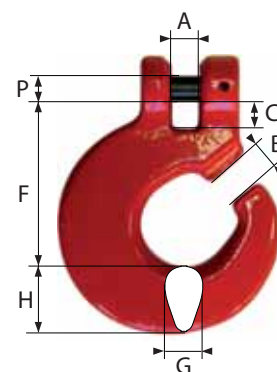
Coefficient d'utilisation 1/4

CODE	G	H	J
force de traction en kg	2000	3150	5300
pour chaîne diam (mm)	7-8	10	13
A en mm	9	12,5	16,5
B en mm	9,8	12,9	16
F en mm	58	84	94
P en mm	9	13	16
G en mm	17	22	24
H en mm	2,5	3,3	4
poids en kg	0,48	0,89	1,5

GRADE
80

NEW

USAGE FORESTIER
INTERDIT EN LEVAGE



CROCHET PARALLÈLE À CHAPE pour ÉLINGUE CHAÎNE

CE IN RÉF 5113

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

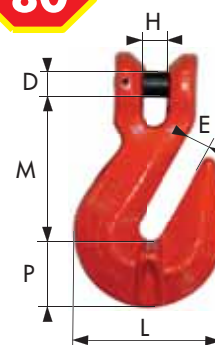
Acier allié haute résistance

Coefficient d'utilisation 1/4

UTILISATION :
pour le réglage des
élingues-chaîne

CODE	A	B	C	D	E	F
C.M.U verticale en kg	1120	2000	3150	5300	8000	12500
pour chaîne diam en mm	6	7 et 8	10	13	16	20
épaisseur en mm	-	32	44	56	70	79
H en mm	6,5	9,5	12,5	15	19,5	22
D en mm	8	9	13	16,5	20	21
M en mm	52	52	73	89	100	108
E en mm	7	10,8	13	16,5	19,2	22
L en mm	-	50	71	94	107	112
P en mm	19	20	30	42,5	46	51
poids en kg	0,2	0,32	0,73	1,6	2,8	3

GRADE
80



CROCHET PARALLELE À OEIL pour ÉLINGUE CHAÎNE

CE IN RÉF 5117

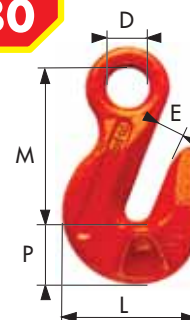
Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié haute résistance

Coefficient d'utilisation 1/4

CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I
C.M.U verticale en kg	1120	2000	3150	5300	8000	12500	15000	21200	31500
pour chaîne diam (mm)	6	7 et 8	10	13	16	20	22	26	32
pour chaîne réf 2031	Ø6	Ø7-8	Ø10	Ø13	Ø16	Ø19	Ø22	Ø26	Ø32
épaisseur en mm	-	33	45	52	69	73	88	98	90
L en mm	-	50	70	88	106	134	156	178	215
E en mm	7,5	10	12	16	18	22	27	30	39
D en mm	15	17	20	26	30	37	44	48	57
M en mm	57	60	79,5	100	104	140	165	206	270
P en mm	-	18,5	29	38	45	56	68	79	86
poids en kg	0,25	0,25	0,65	1,39	2,2	4,6	8,2	9,49	19,8

GRADE
80



CROCHET À OEIL ACIER ALLIÉ

CE IN RÉF 5120

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié

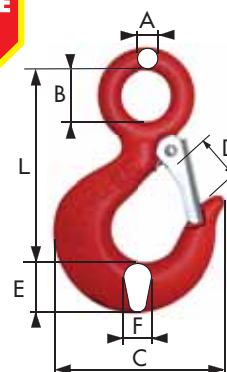
Coefficient d'utilisation 1/4

avec linguet de sécurité tôle

Norme EN 1677-2

GRADE
80

CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I
C.M.U en kg	1250	1600	2500	3200	5400	8000	11500	15000	22000
A en mm	9,5	11	13	15	18	23	29	32	39
B en mm	19	25	27	32	38	51	64	72	90
C en mm	77	82	94	106	132	165	198	221	282
D en mm	23	26	27	31	40	51	58	65	85
E en mm	21	23	27	31	37	49	60	66	77
F en mm	15	18	23	23	29	37	43	58	63
L en mm	82	93	105	121	146	187	230	256	318
poids en kg	0,33	0,46	0,75	1,05	1,86	3,95	7,2	10,5	17,5



ACCESSOIRES

CROCHET À TOURET ACIER ALLIÉ

CE In RÉF 5130

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié

Coefficient d'utilisation 1/4

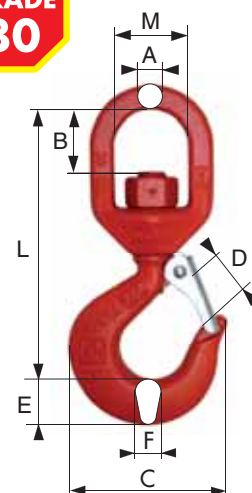
avec linguet de sécurité tôle

Norme EN 1677-2

GRADE
80

Non-prévu pour tourner sous charge

CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
C.M.U en kg	1250	1600	2500	3200	5400	8000	11500	16000	22000	30000
A en mm	8	10	12,5	12,5	15	17,5	22	24	29	34
B en mm	27	33	42	40	50	65	68	84	107	117
C en mm	77	82	94	106	132	165	198	222	283	339
D en mm	24	26	27	32	40	51	58	66	87	97
E en mm	21	23	27	31	37	49	60	67	80	94
F en mm	15	18	23	23	29	37	43	52	64	80
L en mm	116	140	163	172	213	266	310	352	434	512
M en mm	31	38	47	47	58	72	82	92	115	132
poids en kg	0,47	1	1,4	1,66	3,65	5,87	9,75	15,3	26,50	50



CROCHET À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE « À OEIL »

CE In RÉF 5157

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié

C.M.U suivant coefficient d'utilisation dans le tableau ci-dessous soit :

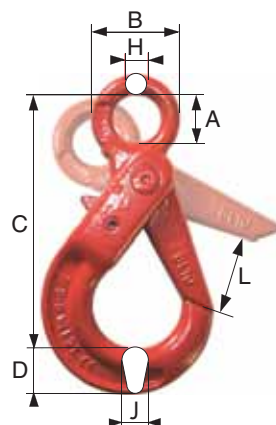
- Coef. 1/4 pour les élingues en chaîne
- Coef. 1/5 pour les élingues en câble et tout autre assemblage

GRADE
80

codes A à FA

À OEIL

CODE	A	B	C	D	E	F	FA
COEF 4 : CMU verticale (kg)	1120	2000	3150	5300	8000	12500	15000
COEF 5 : CMU verticale (kg)	900	1600	2500	4200	6400	10000	12000
pour chaîne diam en mm	6	7-8	10	13	16	18-20	22
A en mm	22	24	31	40	57	63	70
B en mm	43	50	61	79	100	119	128
C en mm	106	131	165	200	245	260	320
D en mm	22	27	30	41	56	59	70
H en mm	11	13	16	20	22	27	30
J en mm	15	20	25	32	39	45	54
L en mm	32	37	53	62	73	73	85
poids en kg	0,5	0,8	1,5	3,2	5,8	8,5	14



CROCHET À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE « À CHAPE »

CE In RÉF 5157

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié

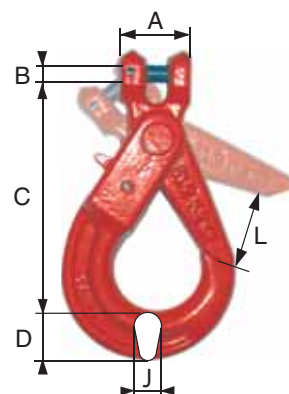
Coefficient d'utilisation 1/4 pour les élingues en chaîne

GRADE
80

codes G à M

À CHAPE

CODE	G	H	I	J	K	L	M
COEF 4 : CMU verticale (kg)	1120	2000	3150	5300	8000	12500	15000
pour chaîne diam en mm	6	7-8	10	13	16	18-20	22
A en mm	8	9	11	15	17	24	26
B en mm	7	9	13	16	20	24	26
C en mm	94	114	142	175	208	233	287
D en mm	22	27	30	43	54	58	70
J en mm	16	20	26	33	39	48	62
L en mm	34	48	51	70	77	87	80
poids en kg	0,5	0,8	1,5	3	5,7	8	14,4



CROCHET À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE À TOURET

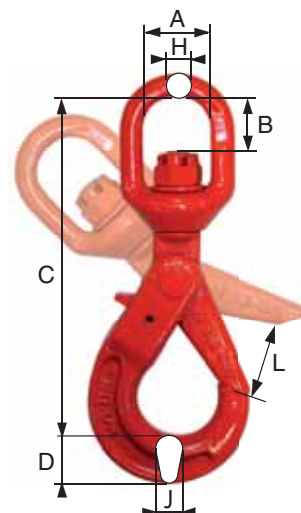
CE IN RÉF 5158

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié

C.M.U. suivant coefficient d'utilisation dans le tableau ci-dessous soit :

- Coef.1/4 pour les élingues en chaîne
- Coef.1/5 pour les élingues en câble et tout autre assemblage

GRADE
80

CODE	A	B	C	E	F	G
COEF 4 : CMU verticale (kg)	1120	2000	3150	5300	8000	12500
COEF 5 : CMU verticale (kg)	900	1600	2500	4200	6400	10000
pour chaîne diam en mm	6	7 - 8	10	13	16	18-20
A en mm	33	37	42	48	62	71
B en mm	23	27	35	43	58	58
C en mm	150	185	217	271	334	355
D en mm	20	24	30	40	49	59
H en mm	11	13	16	21	22	23
J en mm	15	19	23	27	37	49
L en mm	28	34	45	54	62	89
poids en kg	0,6	1,1	2	4	6,8	9,8

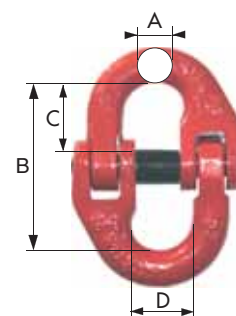
MAILLON D'ASSEMBLAGE pour ÉLINGUE CHAÎNE

CE IN RÉF 5185

Pour définir vos maillons d'assemblage indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

Coefficient d'utilisation 4/1

GRADE
80

CODE	B	C	D	E	F	G	H	I	J
C.M.U en tonnes	1,12	2	3,15	5,3	8	12,5	15	21,2	31,5
pour chaîne diam en mm	6	7 - 8	10	13	16	18-20	22	26	32
A en mm	7	9	12	16	20	25	26	30	37
B en mm	43	56	67	84	103	116	132	154	183
C en mm	20	25	29	42	48	51	60	65	69
D en mm	17	22	29	32	38	43	53	63	79
poids en kg	0,15	0,2	0,4	0,8	1,3	2	3,2	4,5	7,2

ACCESSOIRES

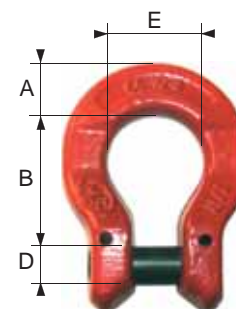
MAILLE OMÉGA

CE IN RÉF 5205

Pour définir vos mailles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

Coefficient d'utilisation 4/1

GRADE
80

CODE	C	D	E	F
C.M.U en kg	2000	3150	5300	8000
pour chaîne diam en mm	7 - 8	10	13	16
A en mm	18	19	25	30
B en mm	32	44	55	65
D en mm	9,5	13	17	21
E en mm	24	32	40	50
poids en kg	0,18	0,35	0,72	1,2

ANNEAU DE TÊTE SIMPLE pour ÉLINGUE CHAÎNE « GRADE 100 »

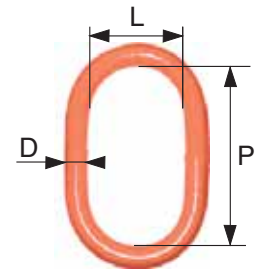


RÉF 5810

Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

Coefficient d'utilisation 4/1



CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I
C.M.U en kg	2000	2500	4000	6700	10000	14000	17500	22400	26600
1 brin : diam chaîne en mm	7	8	10	13	16	18	20	22	26
2 brins : diam chaîne en mm	6	7	8	10	13	16	18	20	22
D en mm	13	16	18	22	26	32	36	40	45
P en mm	110	110	135	160	180	200	260	300	340
L en mm	60	60	75	90	100	110	140	160	180
poids en kg	0,34	0,53	0,92	1,6	2,46	4,14	6,22	8,95	12,82

ANNEAU DE TÊTE TRIPLE pour ÉLINGUE CHAÎNE « GRADE 100 »

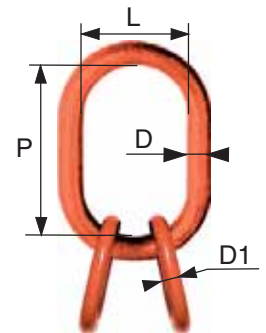


RÉF 5815

Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

Coefficient d'utilisation 4/1



L1 et P1 (dimensions intérieure des petites mailles)

CODE	A	B	C	D	E	F	G	H
C.M.U en kg	2000	4000	5300	8000	14000	21200	33600	39900
4 brins : diam chaîne en mm	6	7	8	10	13	16	20	22
D en mm	18	18	22	26	32	36	50	50
P en mm	135	135	160	180	200	260	350	350
L en mm	75	75	90	100	110	140	190	190
D1 en mm	13	13	16	18	22	26	33	36
P1 en mm	54	54	70	85	115	140	150	170
L1 en mm	25	25	34	40	50	65	70	75
poids en kg	1,32	1,32	2,32	3,52	6,26	9,56	22,65	25,19

MAILLON D'ASSEMBLAGE pour ÉLINGUE CHAÎNE « GRADE 100 »

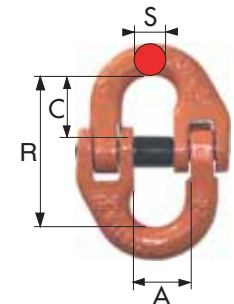


RÉF 5820

Pour définir vos maillons indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

Coefficient d'utilisation 4/1



CODE	A	B	C	D	E	F	H	I	K
C.M.U en kg	1400	1900	2500	4000	6700	10000	16000	19000	26500
pour chaîne diam en mm	6	7	8	10	13	16	20	22	26
A en mm	14	16	18	23	27	33	42	49	57
C en mm	18	20	25	30	36	40	46	55	85
R en mm	45	52	62	70	90	105	113	133	192
S en mm	7,5	8,8	9,5	12	17	20,5	25	28	30
poids en kg	0,07	0,14	0,2	0,35	0,74	1,16	2,05	3,1	6,8

CROCHET À OEIL « GRADE 100 »



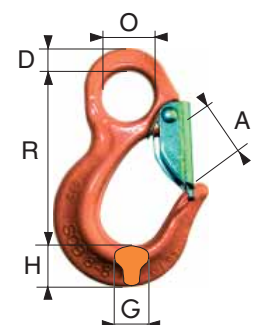
RÉF 5825

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

avec linguet de sécurité

Coefficient d'utilisation 4/1



CODE	A	C	D	E	F	H	I	K	L
C.M.U en kg	1400	2500	4000	6700	10000	16000	19000	26500	39500
pour chaîne diam en mm	5 et 6	7 et 8	10	13	16	20	22	26	32
A en mm	26	33	40	51	56	60	70	77	95
D en mm	10	11	16	19	24,5	27	29	35	39
G en mm	16	19	26	33	40	48	50	60	71
H en mm	20	29	33	42	50	53	60	75	89
O en mm	20,5	25	34	43	50	55	60	70	76
R en mm	81	101	131	159	183	203	224	257	299
poids en kg	0,25	0,5	0,97	1,9	3,3	4,5	7,1	12	22

CROCHET À CHAPE pour ÉLINGUE CHAÎNE « GRADE 100 »

CE IN RÉF 5830

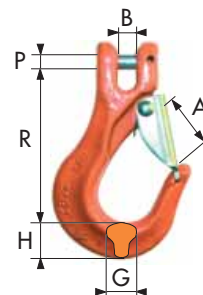
Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

avec linguet de sécurité



À CHAPE



Coefficient d'utilisation 4/1

CODE	A	B	C	D	E	F	H	I	L
C.M.U en kg	1400	1900	2500	4000	6700	10000	16000	19000	39500
pour chaîne diam (mm)	5 et 6	7	8	10	13	16	20	22	32
A en mm	26	34	34	40	51	56	60	70	95
B en mm	7,2	9,5	9,5	12	15	18	23	25	36
G en mm	15	19	19	25	30	37	51	50	71
H en mm	20	28	28	33	40	48	52	63	89
R en mm	69	95	95	110	136	155	185	210	270
P en mm	7,5	9	10	13	16	20	24	26	36
poids en kg	0,25	0,55	0,5	1	1,7	3,2	5	12,3	24

CROCHET À VERROUILL. AUTO. À OEIL pour élingue chaîne «GRADE 100»

CE IN RÉF 5835

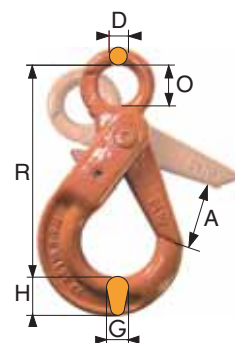
Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

Coefficient d'utilisation 4/1



À OEIL



CODE	A	C	D	E	F	H	I
C.M.U en kg	1400	2500	4000	6700	10000	16000	19000
pour chaîne diam en mm	5 et 6	7 et 8	10	13	16	20	22
A en mm	28	34	45	51	60	70	80
D en mm	11	12	16	20	27	30	32
G en mm	16	20	25	35	36	60	62
H en mm	21	26	30	40	50	67	70
O en mm	21	25	33	40	50	60	70
R en mm	109	135	168	205	251	290	322
poids en kg	0,5	0,96	1,65	3,25	6,1	9,8	14,4

CROCHET À VERROUILL. AUTO. À TOURET pour élingue chaîne «GRADE 100»

CE IN RÉF 5840

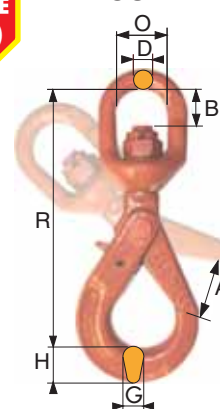
Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

Coefficient d'utilisation 4/1



À TOURET



CODE	A	C	D	E	F
C.M.U en kg	1400	2500	4000	6700	10000
pour chaîne diam en mm	5 et 6	7 et 8	10	13	16
A en mm	28	34	45	54	62
B en mm	23	27	35	43	58
D en mm	13	13	16	21	24
G en mm	16	20	25	35	38
H en mm	21	26	30	40	50
O en mm	36	36	42	50	62
R en mm	158	182	217	271	320
poids en kg	0,6	1,1	2	4	6,8

CROCHET À VERROUILL. AUTO. À CHAPE pour élingue chaîne « GRADE 100 »

CE IN RÉF 5845

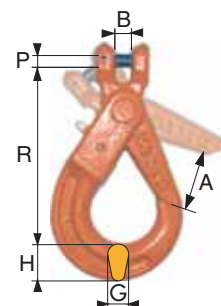
Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

Coefficient d'utilisation 4/1



À CHAPE



CODE	A	B	C	D	E	F	H	I
C.M.U en kg	1400	1900	2500	4000	6700	10000	16000	19000
pour chaîne diam en mm	5-6	7	8	10	13	16	20	22
A en mm	28	34	34	45	51	60	70	82
B en mm	7	9	9	12	15	19	23	26
G en mm	16	20	20	25	35	36	60	62
H en mm	21	26	26	30	40	50	67	70
R en mm	94	123	123	143	180	215	253	287
P en mm	7,5	9	10	13	16	21	24	26
poids en kg	0,5	0,95	0,95	1,6	3,2	6	9,8	14,4

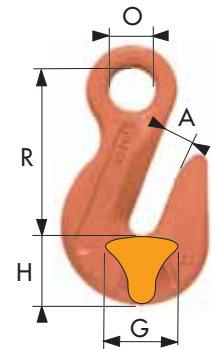
ACCESSOIRES

CROCHET PARALLÈLE À OEIL pour élingue chaîne « GRADE 100 » CE IN RÉF 5850

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

Coefficient d'utilisation 4/1



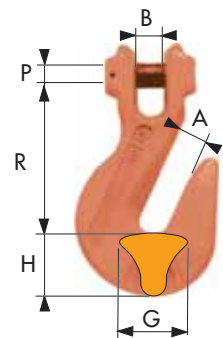
CODE	A	C	D	E	F	H	I
C.M.U en kg	1400	2500	4000	6700	10000	16000	19000
pour chaîne diam en mm	6	7 et 8	10	13	16	20	22
A en mm	8	10	13	17	19	23,5	26
G en mm	22	30	44	53	64	85	92
H en mm	22	28	34	47	60	64	65
O en mm	12	17	22	26	32	38	41
R en mm	51,5	69	86,5	110,5	129	153	180
poids en kg	0,18	0,4	0,88	1,95	3,2	4,9	7,5

CROCHET PARALLÈLE À CHAPE pour élingue chaîne « GRADE 100 » CE IN RÉF 5855

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

Coefficient d'utilisation 4/1



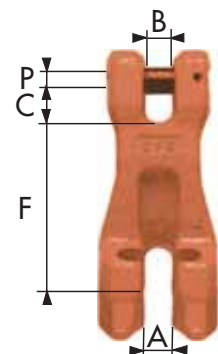
CODE	A	B	C	D	E	F	H	I
C.M.U en kg	1400	1900	2500	4000	6700	10000	16000	19000
pour chaîne diam en mm	6	7	8	10	13	16	20	22
A en mm	8	10	10	13	17	19	23,5	26
B en mm	8	10	10	13	17	19	23	26
G en mm	22	30	30	34	47	64	84	85
H en mm	22	28	28	34	47	60	65	68
R en mm	50,5	65,5	64,9	79,9	105,4	111,8	118	154
P en mm	7,5	9	10	13	16	21	24	26
poids en kg	0,2	0,44	0,44	0,96	2,1	3,4	5,2	7,8

GRIFFE DE RACCOURCISSEMENT pour élingue chaîne « GRADE 100 » CE IN RÉF 5860

Pour définir vos griffes indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié estampé à très haute résistance

Coefficient d'utilisation 4/1



CODE	A	B	C	D	E	F
C.M.U en kg	1400	1900	2500	4000	6700	10000
pour chaîne diam en mm	6	7	8	10	13	16
A en mm	8	9,5	9,5	12	15,5	19
B en mm	8	9,5	9,5	12	15,5	21
C en mm	10	10	10	14,5	18	21
F en mm	45	56	56	78	90	106
P en mm	7,5	9	10	13	16	21
poids en kg	0,21	0,48	0,48	1,12	1,83	2,83

ANNEAU DE LEVAGE ARTICULÉ À ÉMERILLON H.R.

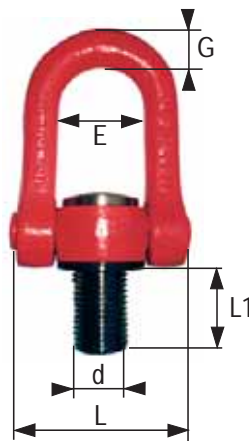
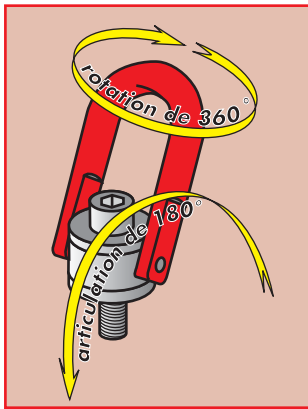
CE RÉF 5010, 5011 et 5012

Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Coefficient d'utilisation 1/5 - Filetage ISO

Acier haute résistance

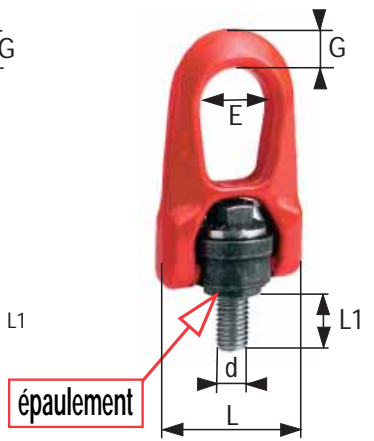
Rotation 360°, articulation 180°



réf 5010
10 à 32 tonnes
code K à O



réf 5011
0,3 à 6,3 tonnes
code A à J



réf 5012
avec épaulement
0,3 à 6,3 tonnes
code A à J

CODE	réf 5011 et 5012 (avec épaulement) 0,3 à 6,3 tonnes									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
CMU verticale kg	300	600	1000	1300	1600	2000	2500	3000	4000	6300
d en mm	8	10	12	14	16	18	20	22	24	30
L1 en mm	14	17	21	23	27	27	30	33	36	45
G en mm	14	14	14	17	17	17	17	25	25	25
E en mm	27	27	27	38	38	38	38	55	55	55
L en mm	53	53	53	76	76	76	76	107	107	107
pooids en kg	0,32	0,32	0,32	0,83	0,85	0,86	0,91	2,44	2,45	2,66

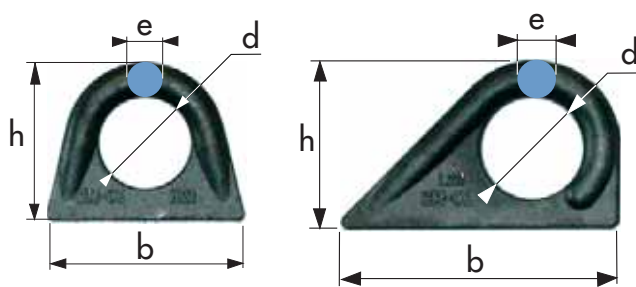
CODE	réf 5010 10 à 32 tonnes					
	K	K39	L	M	N	O
CMU verticale kg	10000	10000	12500	20000	25000	32100
d en mm	36	39	42	48	56	64
L1 en mm	54	54	63	68	78	90
G en mm	29	29	29	33	33	33
E en mm	73	73	73	91	91	91
L en mm	145	145	145	184	184	184
pooids en kg	5,22	5,3	5,44	11	11,3	12

ANNEAU et PLATINE À SOUDER

CE RÉF 5015 et 5016

Pour définir vos anneaux et platines indiquer : la REFERENCE et le CODE

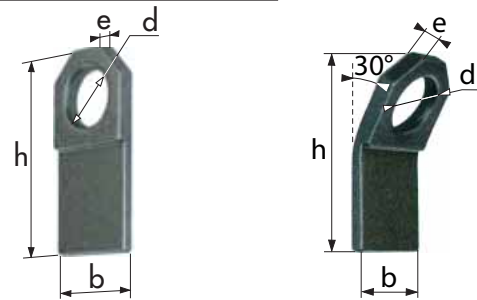
Anneau à souder



levage vertical
réf 5015

levage à 45°
réf 5016

Platine à souder



levage vertical
réf 5015

levage à 30°
réf 5016

CODE	ANNEAU À SOUDER										
	LEVAGE VERTICAL réf 5015						LEVAGE à 45° réf 5016				
	AA	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
C.M.U en kg	200	500	1000	2000	4000	8000	500	1000	2000	4000	6000
b en mm	54,5	68	85,5	105	148	210	89	113	134	167	218
d en mm	24	31	43	48	67	100	31	42	45	66	83
e en mm	9	12,5	13	18	25	30	12	14	18	24	28
h en mm	43,5	55	67	82	107	165	55	69	81	113	140
Poids en kg	0,06	0,14	0,18	0,4	1,02	3,12	0,16	0,3	0,5	1,24	2,36

CODE	PLATINE À SOUDER							
	LEVAGE VERTICAL réf 5015				LEVAGE à 30° réf 5016			
	MA	MB	MC	MD	PA	PB	PC	PD
C.M.U en kg	500	1000	2000	3000	500	1000	2000	3000
b en mm	50	60	80	90	50	60	80	90
d en mm	30	35	42	50	30	35	42	50
e en mm	9	11	13	16	9	11	13	16
h en mm	105	125	165	190	105	125	165	190
Poids en kg	0,24	0,42	0,88	1,34	0,24	0,42	0,88	1,34

ACCESSOIRES

ANNEAU DE LEVAGE STANDARD TIGE LONGUE

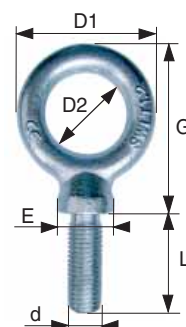
CE IN RÉF 5021

Pour définir vos anneaux de levage indiquer : la REFERENCE et le CODE

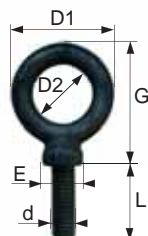
Coefficient d'utilisation 1/5

CODE	ACIER ZINGUÉ										
	ACG	BCG	CCG	DCG	ECG	FCG	GCG	HCG	ICG	JCG	KCG
C.M.U en kg	140	230	340	500	700	930	1200	1500	1800	2500	3600
d en mm	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
L en mm	24	28,5	40	40	50	52	55	62	67	74	79
D1 en mm	36	44	50	57	65	71	78	84	94	101	109
D2 en mm	20	23	29	33	37	41	46	50	53	59	60
G en mm	44	51	60,5	69,5	76	85	92	98	110	120	132
E en mm	20,5	22,5	22,5	26	28	31	32	35	38	40	45,5
Poids (kg)	0,06	0,1	0,14	0,2	0,32	0,42	0,52	0,63	0,92	1,16	4,66

CODE	NOIR				
	L	M	N	O	P
C.M.U en kg	4000	5000	5500	6000	6500
d en mm	33	36	39	42	45
L en mm	86	95	95	108	108
D1 en mm	120	133,5	133,5	150	150
D2 en mm	64	68,5	68,5	79,5	79,5
G en mm	112	101	101	123	123
E en mm	54	69	69	78	78
Poids (kg)	2,26	3,08	3,24	4,28	4,44



ZINGUÉ
Ø de 8 à 30 mm
codes ACG à KCG



NOIR
Ø de 33 à 45 mm
codes L à P

ANNEAU DE LEVAGE H.R. MÂLE (tige longue) et FEMELLE

CE IN RÉF 5022 et 5023

Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Revêtement : peinture Epoxy rouge

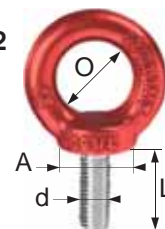
Coefficient d'utilisation 1/5



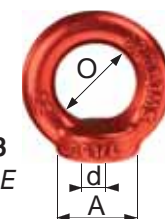
Acier 42CrMO4
traité 85/100 HB

réf 5022
MÂLE

réf 5022, CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
C.M.U en kg	400	700	1000	1200	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000	8000	10000
d en mm	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42
L en mm	24	28	40	40	51	53	56	59	64	76	80	95	108
O en mm	19,5	23	29	31,5	36	41,5	45,5	49,5	53,5	57,5	59,5	68,5	79,5
A en mm	20	21	22	26	28	31	32	35	38	44	48	69	78
Poids en kg	0,06	0,8	0,14	0,2	0,3	0,42	0,5	0,64	0,86	1,16	1,7	3,08	4,28



réf 5023, CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
C.M.U en kg	400	800	1000	1600	3000	4000	5000	6000	8000	10000	12000
d en mm	6	8	10	12	14	16	18	20	24	27	30
O en mm	25	25	25	35	35	35	50	50	50	60	60
A en mm	25	25	25	35	35	35	50	50	50	65	65
Poids en kg	0,1	0,1	0,1	0,26	0,26	0,26	0,75	0,75	0,75	1,4	1,4



réf 5023
FEMELLE

ANNEAU DE LEVAGE MÂLE DIN 580

CE IN RÉF 5025

Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

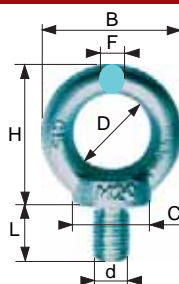
Acier NOIR, ZINGUÉ ou INOX

Coefficient d'utilisation 1/5

Filetage ISO

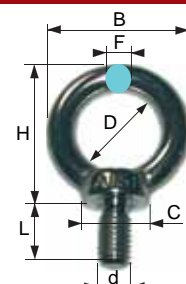


anneau
acier ZINGUÉ



INOX

anneau
acier INOX



CODE ZINGUÉ	AG	BG	CG	DG	EG	FG	GG	HG	IG	JG	KG	LG	MG	NG	OG	PG	RG	-
CODE INOX	AI	BI	CI	DI	EI	FI	GI	HI	-	JI	-	-	-	-	-	-	-	-
CODE NOIR	AN	BN	CN	DN	EN*	FN	GN	HN	IN	JN	KN	LN	MN	NN	-	PN	-	UN
CMU levage vertical kg	90	140	230	340	500	700	930	1200	1500	1800	2500	3200	4200	4600	6000	6300	8600	16000
CMU levage à 45° kg	60	100	170	240	350	500	650	860	1050	1290	1830	2300	3050	3300	4200	4500	6100	11000
d en mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	48	64
B en mm	36	36	45	54	54	63	63	72	72	90	108	108	108	126	144	144	166	206
C en mm	20	20	25	30	30	35	35	40	40	50	65	65	65	75	86	85	100	120
D en mm	20	20	25	30	30	35	35	40	40	50	60	60	60	70	78	80	90	110
F en mm	8	8	10	12	12	14	14	16	16	20	24	24	24	28	33	32	38	48
H en mm	36	36	45	53	53	62	62	71	71	90	109	109	109	128	147	147	168	208
L en mm	13	13	17	20,5	20,5	27	27	30	30	36	45	45	45	54	68	63	68	90
poids en kg (zingué)	0,06	0,06	0,11	0,17	0,17	0,31	0,48	0,48	0,48	0,90	1,25	1,7	1,9	2,15	3,96	4,15	6,2	12,4
poids en kg (inox)	0,06	0,05	0,10	0,16	0,16	0,24	0,38	0,38	-	0,77	-	-	-	-	-	-	-	-

* réf.5025EN : CMU 480 Kg

Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

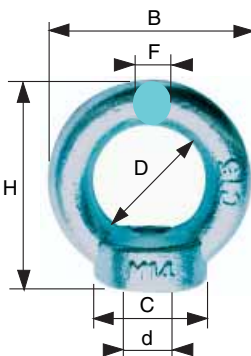
Acier NOIR, ZINGUÉ ou INOX

Coefficient d'utilisation 1/5

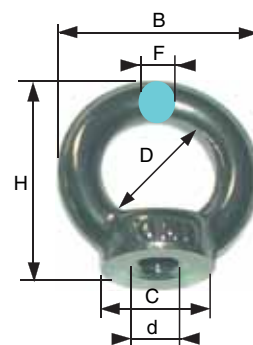
Taraudage ISO



anneau acier ZINGUÉ



INOX
anneau acier INOX



CODE ZINGUÉ	AG	BG	CG	DG	EG	FG	GG	HG	IG	JG	KG	LG	MG	NG	PG	RG
CODE INOX	AI	BI	CI	DI	EI	FI	GI*	HI	-	JI	-	-	-	-	-	-
CODE NOIR	AN	BN	CN	DN	EN	FN	GN	HN	IN	JN	KN	LN	MN	NN	PN	RN
CMU levage vertical kg	90	140	230	340	500	700	930	1200	1500	1800	2500	3200	4200	4600	6300	8600
CMU levage à 45° (kg)	60	100	170	240	350	500	650	860	1050	1290	1830	2300	3050	3300	4500	6100
d en mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	42	48
B en mm	36	36	45	54	54	63	63	72	72	90	90	108	108	126	144	166
C en mm	20	20	25	30	30	35	35	40	40	50	50	65	65	75	85	100
D en mm	20	20	25	30	30	35	35	40	40	50	50	60	59	70	80	90
F en mm	8	8	10	12	12	14	14	16	16	20	20	25	25	28	32	38
H en mm	36	36	45	53	53	62	62	71	71	90	90	109	113	128	147	168
poids en kg (zingué)	0,06	0,06	0,10	0,17	0,15	0,26	0,24	0,41	0,36	0,75	0,82	1,40	1,52	2,03	3,5	4,82
poids en kg (inox)	0,06	0,05	0,10	0,16	0,16	0,24	0,38	0,38	-	0,77	-	-	1,52	-	-	-

* CMU 700kg

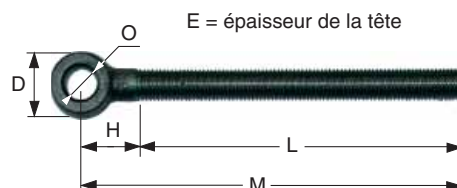
CHAPE MÂLE STANDARD

Q RÉF 5028

Pour définir vos chapes indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier noir AF42C20 (C22R)

Filetage ISO pas à droite (ou à gauche sur demande)



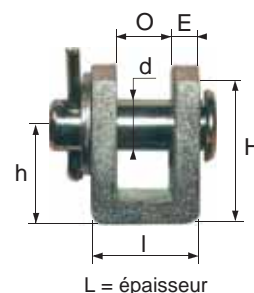
CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
diam filetage en mm	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36
D en mm	16	20	25	28	33	37	41	46	51	55	63	69	75
O en mm	8,25	10,25	12,25	14,25	16,25	18,25	20,25	22,25	24,25	27,25	30,25	33,25	36,25
M en mm	102	118	142	164	194	208	225	244	260	277	304	328	355
L en mm	85	90	115	135	160	170	180	190	210	220	240	265	285
E en mm	10	13	15	18	20	23	25	27	29	32	36	40	43
H en mm	17	28	27	29	34	38	45	54	50	57	64	63	70
Poids en kg	0,04	0,08	0,14	0,2	0,32	0,44	0,58	0,8	1,04	1,34	1,9	2,5	3,28

CHAPE À SOUDER STANDARD

Q RÉF 5028

Pour définir vos chapes indiquer : la REFERENCE et le CODE

CODE	AS	BS	CS	DS	ES	FS	GS
diam d en mm	8	10	12	14	16	18	20
O en mm	11	14	16	19	21	25	27
E en mm	4	5	6	6	8	10	10
I en mm	19	24	28	31	37	45	47
H en mm	26	32	39	45	52	60	64
L en mm	20	25	30	35	40	50	50
h en mm	16	20	24	28	32	36	40
Poids en kg	0,04	0,1	0,18	0,24	0,36	0,6	0,68



ANNEAU DE LEVAGE (MAIN DE LEVAGE)

CE

IN

RÉF 5030

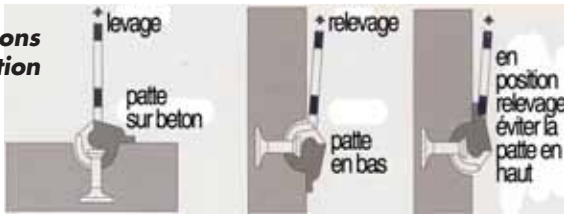
Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Coefficient d'utilisation 1/5

Force de travail indiquée sur chaque anneau de levage

FACILITÉ
D'UTILISATION

Conditions
d'utilisation

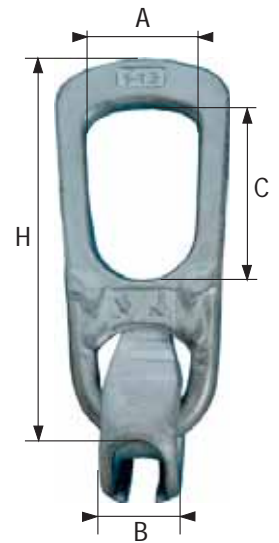


diverses ancrures
de levage
(sur demande)



Anneaux non-compatibles
avec les ancrures de relevage

CODE	A	B	C	D	E
charge utile (tonnes)	1,3	2,5	5	10	20
A en mm	46	58	70	84	118
B en mm	33	42	57	73	110
C en mm	70	85	88	112	150
H en mm	162	194	236	339	441
Poids en kg	0,9	1,62	3,18	9,7	26,2



ANNEAU DE TÊTE SIMPLE INOX pour ÉLINGUE CHAÎNE

CE

IN

RÉF 5050

Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier haute résistance INOX AISI 316

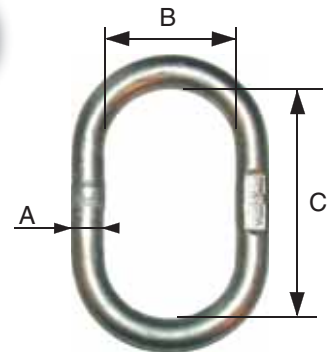
Coefficient d'utilisation 1/4

Norme DIN 5688

GRADE
50

INOX

CODE	AA	A	B	C	D	E	F	G
C.M.U verticale	700	1050	1400	2000	3200	5000	7000	10500
A en mm	10	13	16,5	18,5	23	27	33	36
B en mm	50	60	60	75	90	100	110	140
C en mm	80	110	110	135	160	180	200	260
S en mm	9	10	14	14	17	20	26	29
poids en kg	0,14	0,34	0,53	0,92	1,60	2,46	4,4	6,22



s = épaisseur du méplat

ANNEAU DE TÊTE TRIPLE INOX pour ÉLINGUE CHAÎNE

CE

IN

RÉF 5051

Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier haute résistance INOX AISI 316

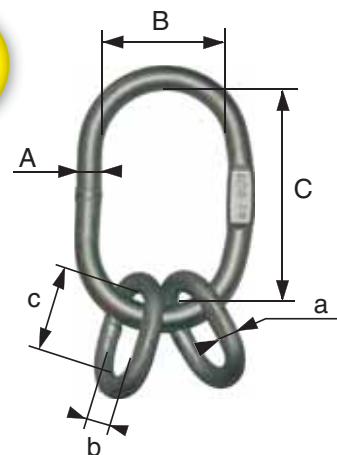
Coefficient d'utilisation 1/4

Norme DIN 5688

GRADE
50

INOX

CODE	A	B	C	D	E
C.M.U verticale	1050	3200	5000	7000	10500
A en mm	13	23	27	33	36
B en mm	60	90	100	110	140
C en mm	110	160	180	200	260
a en mm	10	16,5	18,5	23	27
b en mm	20	34	40	50	65
c en mm	44	70	85	115	140
s en mm	10	14	14	17	20
poids en kg	0,52	2,32	3,68	6,46	10,06



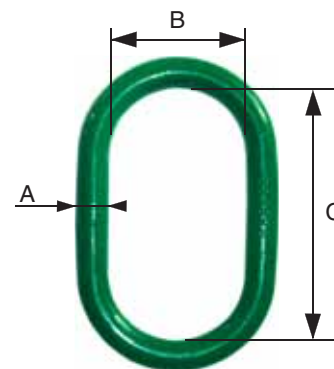
s = épaisseur du méplat

Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier anti-rouille

Coefficient d'utilisation 1/5

CODE	A	B	C	D	E	F	G
C.M.U verticale en kg	1000	2000	3200	4000	5000	6300	7000
A en mm	13	16	18	20	22	23	26
C en mm	115	130	140	180	180	200	200
B en mm	65	65	75	90	90	100	100
poids en kg	0,4	0,68	0,95	1,45	1,8	2,15	2,75



CODE	H	I	J	K	L	M	N
C.M.U en kg	8000	10000	12500	14000	17500	20000	30000
A en mm	28	32	36	36	40	45	51
C en mm	230	230	250	280	280	350	350
B en mm	115	115	125	150	150	180	180
poids en kg	3,7	4,3	6	7,55	9,35	14,6	18,7

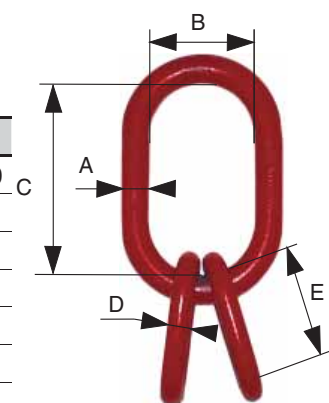
ANNEAU TRIPLE OVALE H.R.

Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier anti-rouille

Coefficient d'utilisation 1/5

CODE	A	B	C	CA	D	E	F	G	H	I
C.M.U verticale (kg)	2000	3200	4000	5000	6300	8000	10000	12500	15000	20000
A en mm	16	18	22	22	26	26	32	36	36	51
B en mm	65	75	90	90	100	100	115	130	140	180
C en mm	130	140	180	180	200	200	230	250	260	350
D en mm	13	16	16	18	18	20	22	26	26	40
E en mm	80	90	105	110	125	125	145	150	160	200
F en mm	45	50	55	60	65	70	80	90	95	110
poids en kg	1,3	1,6	2,9	3,3	4,5	4,9	7,8	11,1	11,7	32



F = largeur int. maille inf.

ACCESSOIRES

ANNEAU TRIANGULAIRE MÂLE

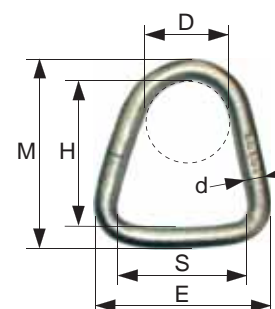
Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié traité ZINGUÉ

Coefficient d'utilisation 1/6

Pour élingues en sangle réf 4823 et 4824 (page 39)

CODE	K	M	O	Q	R	T	U	W
C.M.U en kg	1000	2000	3000	4000	5000	6000	8000	10000
S (largeur sangle) en mm	30	60	100	120	150	180	240	300
d en mm	12	16	20	23	26	28	32	35
D en mm	45	30	60	60	90	90	100	100
E en mm	70	100	146	179	222	262	344	400
H en mm	60	80	120	130	180	180	200	250
M en mm	84	112	160	176	232	236	264	320
poids en kg	0,2	0,5	1,1	1,6	2,2	3	5,8	7,9



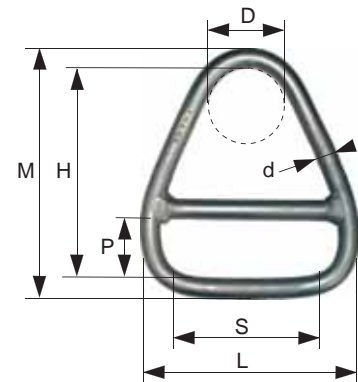
Pour définir vos anneaux indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié traité ZINGUÉ

Coefficient d'utilisation 1/6

Pour élingues en sangle réf 4824 (page 39)

CODE	K	M	O	Q	R	T	U	W
C.M.U en kg	1000	2000	3000	4000	5000	6000	8000	10000
S (largeur sangle) en mm	30	60	90	120	150	180	240	300
d en mm	12	16	20	23	26	28	32	35
D en mm	50	40	70	80	90	90	120	120
L en mm	80	115	160	200	240	284	370	424
P en mm	25	40	55	55	80	80	90	100
H en mm	100	146	205	218	300	284	332	385
M en mm	124	178	245	264	352	340	396	455
pois en kg	0,4	1	2	3,1	5	5,4	10,2	13,8



BOÎTE À COIN ACIER

Q RÉF 5074

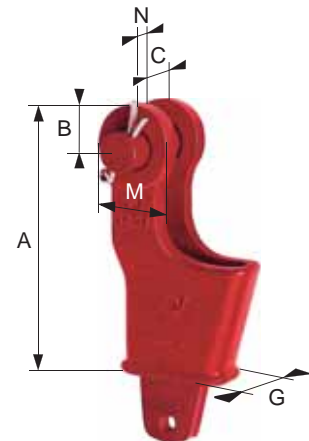
Pour définir vos boîtes à coin indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié au Manganèse

La résistance à la rupture de ces boîtes à coin est supérieure à la rupture du câble acier prévu

Montage rapide
Grande sécurité grâce à son axe déporté

CODE	A	B	C	D	E	F	G	H
diam câble en mm	9-10	11-13	14-16	18-19	20-22	24-26	28	30-32
A en mm	143	173	207	248	283	324	365	406
B en mm	22	27	31	36	42	51	57	64
C en mm	21	25	32	38	44	51	57	64
diam. axe en mm	21	25	30	35	41	51	57	63
G en mm	29	35	45	52	59	65	75	81
M en mm	40	49	57	67	79	95	108	121
N en mm	11	13	14	17	19	22	25	28
pois en kg	1,44	2,79	4,4	6,58	9,75	13,9	20,5	26,1



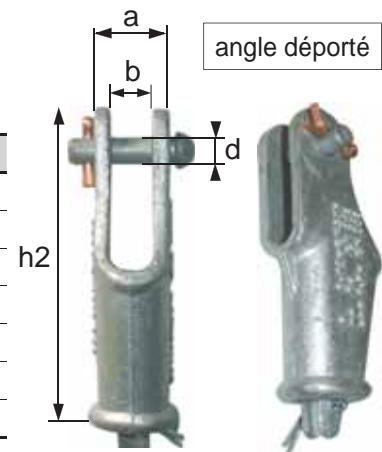
BOÎTE À COIN à ANGLE DÉPORTÉ

CE RÉF 5075

Pour définir vos boîtes à coin indiquer : la REFERENCE et le CODE

Présentation Galvanisée

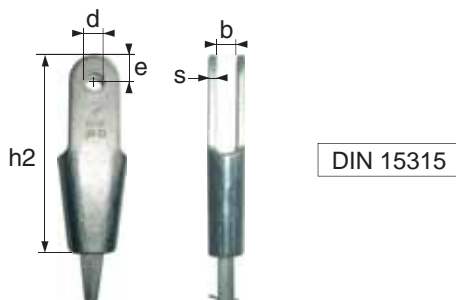
CODE	A	B	C	D	E	F	G
diam câble en mm	6-7	8	9-12	10-12	12-14	12-15	16-17
a en mm	26	26	26	31	31	40	52
b en mm	14	14	14	17	17	20	24
h2 en mm	150	150	150	163	163	220	273
d en mm	14	14	14	17	17	20	25
C.M.U en tonnes	0,5	0,5	0,5	1	1	2,5	5,5
pois en kg	0,75	0,69	0,65	0,82	0,78	2,56	6,3



Pour définir vos boîtes à coin indiquer : la REFERENCE et le CODE

Présentation Galvanisée

Axe sur demande



CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
diam câble en mm	4-5	5-6,5	6-8	9-11	12-14	15-17	18-20	22-25	26-30	31-35	36-40
b en mm	12	10	14	17	22	25	27	33	40	44	50
e en mm	14	16	20	26	32	36	40	40	55	60	70
h2 en mm	110	100	150	190	230	260	300	285	335	390	460
d en mm	10	10	12	16	18	22	25	40	50	55	60
s en mm	3	4,5	4	6	8	10	12	12	14	27	29
poids en kg	0,17	0,21	0,5	1,04	2,07	3,66	5,35	6,22	10,1	23,6	33,2

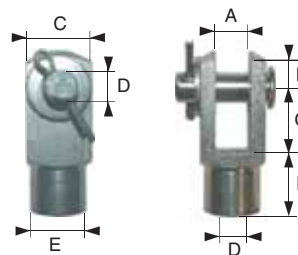
CHAPE DE TRINGLERIE « BRAS COURTS »

Pour définir vos chapes de tringlerie indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier zingué, galvanisé ou bichromaté sur demande

modèle à queue taraudée - carrée

Chaque chape est vendue avec axe, rondelles, goupilles



CODE	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
D en mm	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24
A en mm	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	24,2
B en mm	10	12	16	20	24	28	32	35	40	50
C en mm	10	12	16	20	24	28	32	35	40	50
E en mm	9	10	14	18	20	24	26	30	32	38
F en mm	6	7	10	12	14	16	19	21	25	28
G en mm	10	12	16	20	24	28	32	35	40	50
poids en kg	0,011	0,02	0,048	0,096	0,15	0,245	0,36	0,51	0,685	1,26

Bras courts

ACCESSOIRES

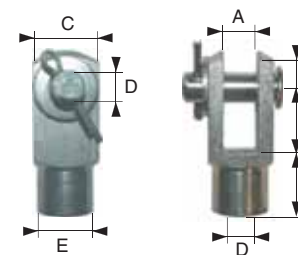
CHAPE DE TRINGLERIE « BRAS LONGS »

Pour définir vos chapes de tringlerie indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier zingué, galvanisé ou bichromaté sur demande

modèle à queue taraudée - carrée

Chaque chape est vendue avec axe, rondelles, goupilles



CODE	C	D	E	F	G	H	I	J	K
D en mm	6	8	10	12	14	16	18	20	24
A en mm	6,2	8,2	10,2	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	24,2
B en mm	12	16	20	24	28	32	35	40	50
C en mm	12	16	20	24	28	32	35	40	50
E en mm	10	14	18	20	24	26	30	32	38
F en mm	7	10	12	14	16	19	21	25	28
G en mm	24	32	40	48	56	64	70	80	100
poids en kg	0,026	0,065	0,128	0,209	0,344	0,5	0,9	1	1,38

Bras longs

COSSE COEUR PETITE OUVERTURE

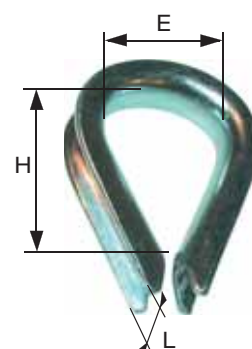
Q RÉF 5080

Pour définir vos cosses coeur indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier Galvanisé

CODE	0	AA	A	B	C	D	E	F	G
diam câble en mm	2,5	3,5	4	5	6	8	10	12	14
L en mm	3	4	4	5	6	8	10	12	14
H en mm	21,5	26,5	16	22	26	34	42	51	57
E en mm	10	12	11	16	19	24	32	38	40
pois en kg	0,001	0,002	0,004	0,008	0,014	0,028	0,048	0,08	0,1

CODE	H	I	J	K	L	M	N	O	P
diam câble en mm	16	18	20	22	24	26	28	30	32
L en mm	16	18	20	22	24	26	28	30	32
H en mm	60	67	76	83	88	102	110	115	140
E en mm	42	45	51	54	64	68	73	79	93
pois en kg	0,15	0,22	0,25	0,32	0,46	0,66	0,77	0,8	1,3



Petite Ouverture

COSSE COEUR GRANDE OUVERTURE

Q RÉF 5082

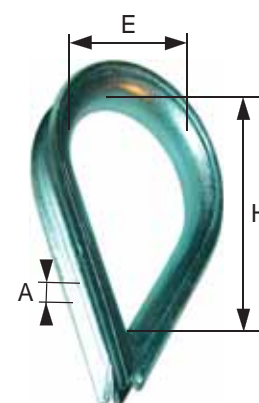
Pour définir vos cosses coeur indiquer : la REFERENCE et le CODE

En acier demi-rond creux renforcé à partir du diamètre 16 mm

Acier Galvanisé

CODE	C	D	E	F	G	H	I	J	K
pour diam câble en mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22
A en mm	10	12	15	17	20	22	25	27	29
H en mm	38	45	56	68	78	87	92	98	105
E en mm	27	32	39	43	49	55	58	62	66
pois en kg	0,027	0,044	0,066	0,105	0,2	0,245	0,26	0,415	0,45

CODE	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
pour diam câble en mm	24	26	28	30	32	35	40	45	50
A en mm	31	35	38	40	42	43	49	52	54
H en mm	110	115	120	127	134	150	180	200	223
E en mm	70	73	77	81	85	98	120	135	150
pois en kg	0,53	0,55	1,05	1,1	1,15	1,35	2,15	2,95	4,3



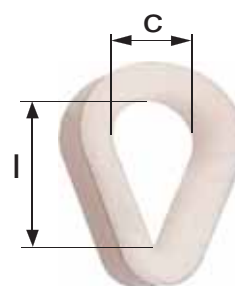
Grande Ouverture

COSSE COEUR NYLON

Q RÉF 5085

Pour définir vos cosses coeur indiquer : la REFERENCE et le CODE

CODE	A	B	D	E	G	I	J	K	L
diam câble en mm	3	4	6	7	9	12	13	16	18
c en mm	6	9	12	14	20	24	26	30	36
l en mm	9	13	18	21	29	42	45	49	53
pois en kg	0,001	0,001	0,002	0,003	0,005	0,009	0,013	0,017	0,027



COSSE COEUR INOX

Q RÉF 5087

Pour définir vos cosses coeur indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier inox AISI 316

CODE	AA	A	B	C	D	F
diam câble en mm	2	3	4	5	6	8
c en mm	7	9	11	14	15	18
l en mm	10	15	18	20	23	29
s en mm	0,7	1	1	1,2	1,2	1,5
pois en kg	0,003	0,006	0,008	0,01	0,01	0,02

CODE	G	H	I	J	K	L	N
diam câble en mm	10	12	14	16	18	20	22
c en mm	24	29	33	37	40	45	48
l en mm	37	50	54	64	70	75	78
s en mm	1,5	1,5	2	2	2,5	2,5	2,5
pois en kg	0,03	0,04	0,04	0,08	0,12	0,15	0,18

INOX



COSSE PLEINE DIN 3091

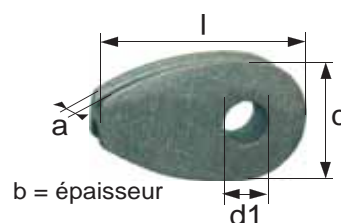
Q RÉF 5089

Pour définir vos cosses pleines indiquer : la REFERENCE et le CODE

Du diamètre 8 à 44 mm : FONTE MALLÉABLE « HAUTE TENEUR »

Du diamètre 48 à 56 mm : ACIER COULÉ

DIN 3091



CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
pour Ø câble mm	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	32	36	40	44	48	52	56
a en mm	9	11	13	16	18	20	22	24	26	29	31	35	40	44	48	53	57	62
b en mm	15	17,5	20	23,5	26	28,5	31	33,5	36	39,5	42	47	53	58	63	69	74	80
d1 brut mm	14	18	21	25	28	31	35	38	41	44	47	53	59	65	70	76	81	86
d1 usine maxi mm	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120	130	140
c en mm	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	180	200	220	240	260	280
l en mm	66	82	98	114	130	145	161	177	193	209	224	256	288	320	352	384	416	448
pois en kg	0,2	0,3	0,5	0,7	0,8	1,1	1,4	1,8	2,3	3	3,7	5,3	7,5	10,4	13,4	17,8	23,1	29

COSSE SERRE-CABLE

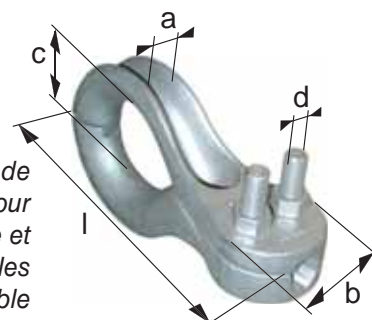
Q RÉF 5095

Pour définir vos cosses serre-câbles indiquer : la REFERENCE et le CODE

CODE	A	B	C	D
diam câble en mm	6	10	12	16
a en mm	6	12,2	15,2	19
b en mm	25,7	37	47,6	60,6
c brut mm	21,7	30,8	42	51,5
d usine maxi mm	6	10	12	16
l en mm	67	100	152	186
s en mm	5,4	8,1	11,3	14,2
pois en kg	0,12	0,37	0,74	1,71

Acier Estampé Galvanisé

Constituée de 2 demi-coquilles pour le montage rapide et occasionnel de boucles à l'extrémité d'un câble



ACCESSOIRES

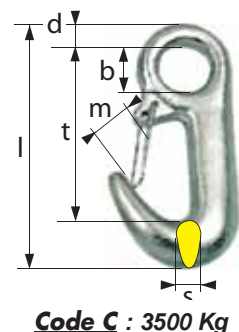
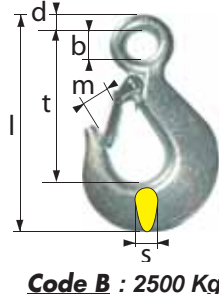
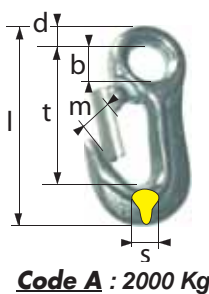
CROCHET DE REMORQUAGE

IN RÉF 5102

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier Galvanisé

CODE	A	B	C
Charge de rupture (kg)	2000	2500	3500
b en mm	18	20	18
d en mm	9	7	8
l en mm	91	105	91
m en mm	10	14	13
s en mm	12	14	12
t en mm	66	77	65
pois en kg	0,13	0,21	0,15



CROCHET « PIPE LINE »

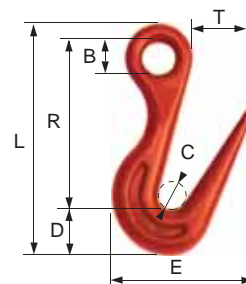
IN RÉF 5104

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Coefficient d'utilisation 1/5 (à 50mm de la pointe)

CODE	A	E en mm	L en mm	R en mm	T en mm	pois en kg
C.M.U en kg à la pointe	2000	148	246	167	74	2,65
C.M.U en kg à la base	7500					
B en mm	35					
C en mm	30					
D en mm	57					

Acier allié, trempé et revenu



CROCHET COULISSANT pour ÉLINGUE CÂBLE

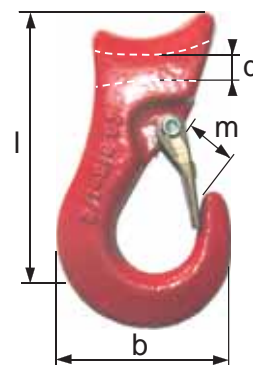
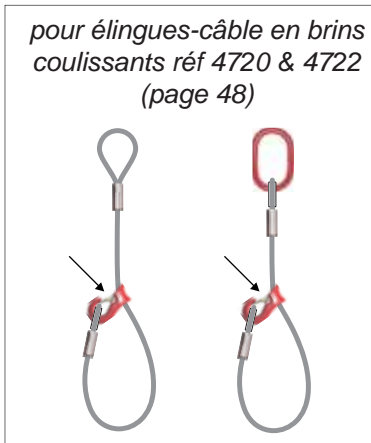
CE IN RÉF 5105

Pour définir vos crochets indiquer :
la REFERENCE et le CODE

Coefficient d'utilisation 1/5

Linguet de sécurité monté

CODE	ALS	BLS	CLS	DLS
C.M.U en kg	1250	2000	3000	5000
Ø câble mini-maxi mm	9-13	14-16	17-19	20-26
b en mm	70	80	103	133
d en mm	17	22	27	33
l en mm	128	147	174	210
m en mm avec LS	19	22	30	40
pois en kg	0,7	1	1,8	3,4



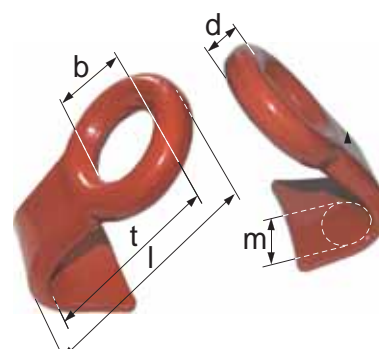
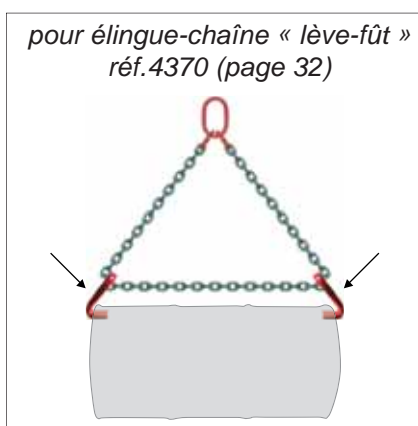
CROCHET LÈVE-FÛT

IN RÉF 5107

Pour définir vos crochets indiquer :
la REFERENCE et le CODE

Coefficient d'utilisation 1/5

CODE	A
C.M.U en kg	800
b en mm	40
d en mm	17
l en mm	115
m en mm	40
t en mm	86
pois en kg la paire	1,5



CROCHET pour BOBINE et TOURET

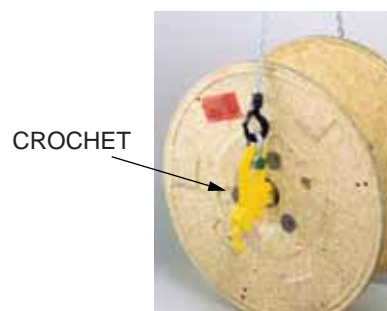
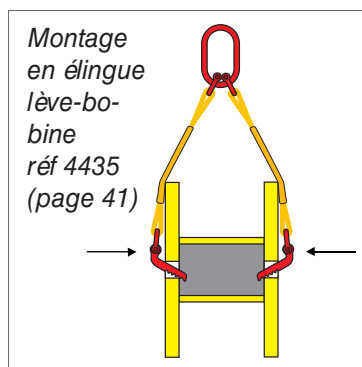
CE IN RÉF 5108

Pour définir vos crochets indiquer :
la REFERENCE et le CODE

Coefficient d'utilisation 1/5

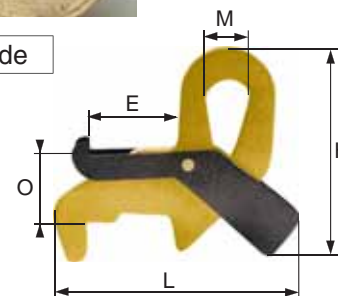
Système permettant aux
crochets de rester en position
de levage à vide

CODE	A
C.M.U en kg la paire	5000
H en mm	277
E en mm	85
L en mm	277
M en mm	50
O en mm	82
pois en kg la paire	11

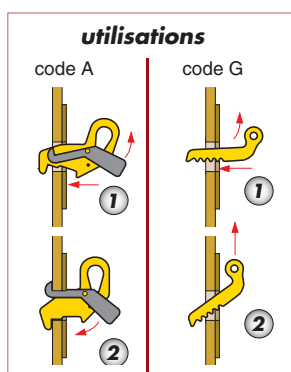


CROCHET

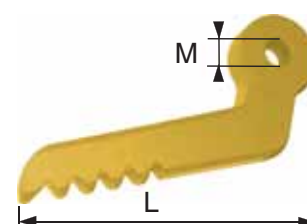
Manutention rapide



Code A



Code G



CODE	G
C.M.U en kg la paire	6000
L en mm	300
M en mm	27
pois en kg la paire	3,5

CROCHET « MK » pour CONTAINER ÉQUIPÉ de COINS ISO

CE IN RÉF 5109



Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

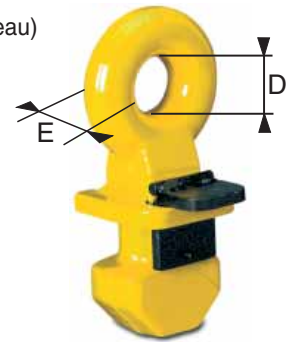
Acier allié haute résistance - Coefficient d'utilisation 1/5

Code A2A : pour le levage par palonnier avec 4 élingues verticales

Code A5A : pour le levage par palonnier avec 2 x 2 élingues à 2 brins (angle maxi suivant tableau)

CODE	A2A
C.M.U en tonnes sur 4 crochets	56
angle de tête MAXI élingue en degrés	vertical
D en mm	45
E en mm	37
poids en kg des 4 crochets	28

code A2A
prise du container
par le haut



ENSEMBLE DE 4 CROCHETS

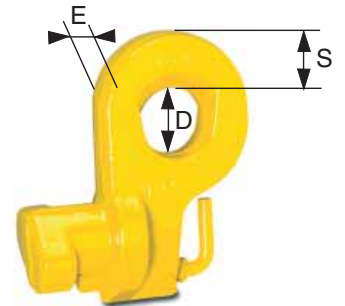
code A2A

Prise du container
par le haut



CODE	A5A	
C.M.U en tonnes sur 4 crochets	40	32
angle de tête MAXI élingue en degrés	36°	50°
E x S en mm	40 x 38	
D en mm	45	
poids en kg des 4 crochets	18	

code A5A
prise du container
par le bas



ENSEMBLE DE 4 CROCHETS

code A5A

Prise du container
par le bas



CROCHET À OEIL INOX

CE IN RÉF 5126

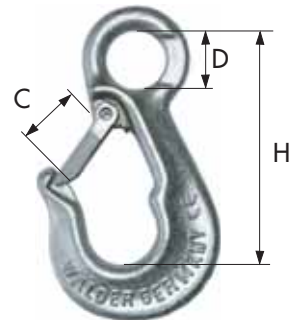
Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier inox AISI 316 qualité 50

Coefficient d'utilisation 1/4

Livrés avec linguet de sécurité tôle

CODE	A	B	C	D	E
C.M.U en kg	500	1000	2000	3200	4500
H en mm	80	104	125	155	175
D en mm	21	24	31	39	47
C (passage) en mm	22	29	35	43	48
poids en kg	0,25	0,6	1,2	2,1	3



ACCESSOIRES

CROCHET À OEIL ACIER AU CARBONE

CE IN RÉF 5135

Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier au carbone

Coefficient d'utilisation 1/5

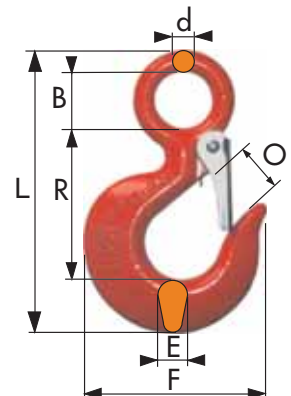
Livrés avec linguet de sécurité tôle

Finition : B et BB zingués autres modèles peints



codes B, BB
zingué

CODE	B	BB	C	D	E	F	H	J	L	M	O
C.M.U en kg	250	500	800	1000	1600	2000	3200	5000	7500	10000	15000
O (passage) (mm)	14	18	21,5	23	23	24	26,5	40	52	57	76
d en mm	7,5	10	10	12	13	16	19	24	28,5	32	40
B en mm	11,5	16,5	19	23	27	30	38	50	62	72	89
R en mm	50	63	80	93	103	117	145	185	230	255	318
E en mm	13	18	15	17,5	20,5	22	28,5	35	41	49	60
F en mm	53	71	73	82	93	105	125	168	192	221	279
L en mm	88	117	110	125	142	165	204	255	316	354	434
poids en kg	0,15	0,34	0,26	0,35	0,62	0,93	1,73	3,42	5,37	7,76	14,32



CROCHET À TOURET ACIER AU CARBONE

CE IN RÉF 5136

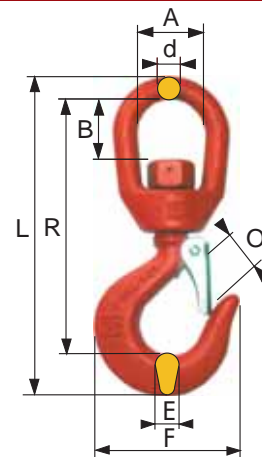
Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier au carbone

Coefficient d'utilisation 1/5

Livrés avec linguet de sécurité tôle

CODE	A	B	C	D	E	F	H	I	J
C.M.U en kg	750	1000	1600	2000	3200	5000	7500	10000	15000
O en mm	24	25	27	29	36	43	56	61	81
A en mm	32	38	45	45	51	64	70	79	104
B en mm	21	33	38	38	42	58	65	63	96
E en mm	16	18	22	24	29	37	41	49	60
F en mm	73	80	91	102	123	160	192	212	263
L en mm	144	170	197	210	246	317	375	417	542
R en mm	116	136	155	165	191	245	289	311	424
d en mm	10	13	16	16	19	25	29	32	38
poids en kg	0,34	0,57	1,02	1,04	2,25	4,67	7,34	10,5	21,3



CROCHET À OEIL STANDARD

IN RÉF 5141

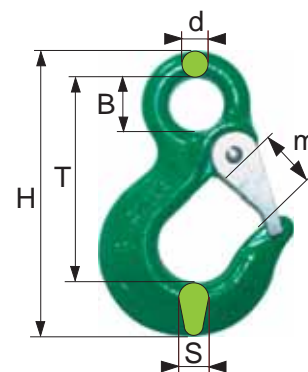
Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier estampé, revêtus époxy vert

Coefficient d'utilisation 1/5

Linguet de sécurité estampé

CODE	C	D	E	F	G	H	I	J
C.M.U en kg	500	1000	1600	2000	3200	5000	8000	10000
B en mm	25	27	28	32	34	50	54	60
d en mm	10	13	14	14	17	23	26	34
H en mm	130	147	160	169	195	255	299	329
m en mm	20	24	28	29	34	45	57	61
S en mm	20	24	25	28	30	38	39	45
T en mm	93	105	115	123	137	188	216	234
poids en kg	0,4	0,8	0,9	1,1	1,6	3,7	5,0	8,0



CROCHET pour SANGLE

IN RÉF 5142

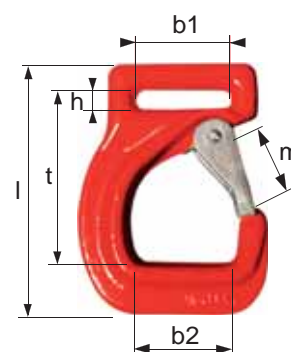
Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Laqué rouge

CODE	A	B
C.M.U en kg	1600	2000
pour sangle largeur maxi en mm	50	60
b1 en mm	55	62
b2 en mm	52	55
h en mm	10	22
m en mm	29	30
l en mm	151	172
t en mm	102	114
poids en kg	1,3	1,9

Linguet de sécurité extra-solide galvanisé

Utilisable sur Élingue lève-tuyau réf.4436 (page 41)



CROCHET À TIGE FILETÉE, AVEC LINGUET

CE IN RÉF 5156

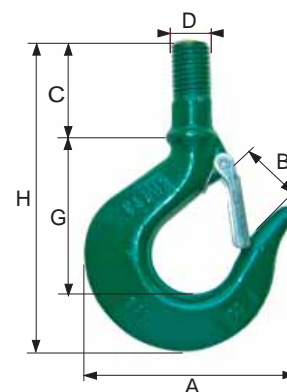
Pour définir vos crochets indiquer : la REFERENCE et le CODE

Coefficient d'utilisation 1/5

ACIER ALLIÉ
Tige usinée

Livré avec linguet de sécurité

CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I
C.M.U en kg	1250	1500	2500	3200	4500	7000	11500	16000	20000
A en mm	73	81	92	104	125	166	193	225	285
B en mm	25	27	29	32	38	48	58	67	81
C en mm	28	35	41	45	52	61	69	90	112
D en mm	12	16	18	20	22	27	30	36	52
G en mm	58,8	64,5	68,5	77,5	96,5	121	152	169	204
H en mm	105	121	135	151	185	228	279	325	400
poids en kg	0,25	0,35	0,52	0,8	1,48	2,9	6,3	10,8	15

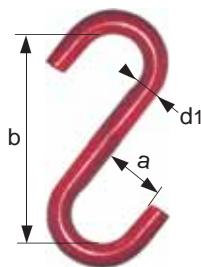


couleur non-contractuelle

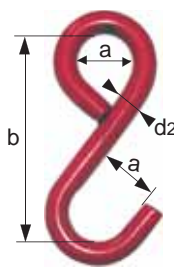
Pour définir vos esses indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié haute résistance

Réf 5167
esse ouvert



Réf 5168
esse fermé



CODE (ref 5167 / 5168)	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
C.M.U en kg	200	300	500	750	1000	1250	1500	2000	3000	4000	5000	6000
d1 mm (ouvert réf.5167)	8	10	13	18 (16)*	18	20	22	26	32	36	40	45
d2 mm (fermé réf.5168)	8	10	13	16	18	20	22	26	32	36	40	-
b en mm	70	80	100	130	160	180	200	220	260	320	360	400
a en mm	20	25	30	40	50	55	60	65	80	95	110	120
poids en kg	0,1	0,2	0,5	0,7	1	1,3	2,0	3,6	5,6	7,9	11	15,3

* futur Ø, après épaulement de l'ancien Ø

ESSE « SÉRIE LÉGÈRE »

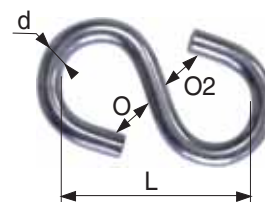
Pour définir vos esses indiquer : la REFERENCE et le CODE

CODE	Z I N G U É						
	A	B	C	D	E	F	G
d en mm	3	4	5	6	7	8	10
O en mm	4	5	6	10	9	10	18
O2 en mm	4	6	6	11	10	11	17
L en mm	24	31	37	42	57	51	80
Poids en kg	0,003	0,008	0,013	0,022	0,037	0,05	0,129

CODE	I N O X				
	AI	BI	CI	DI	FI
d en mm	3	4	5	6	8
O en mm	5	6	6	7	9
O2 en mm	5	12	12	15	20
L en mm	25	36	43	50	67
Poids en kg	0,004	0,01	0,019	0,03	0,07

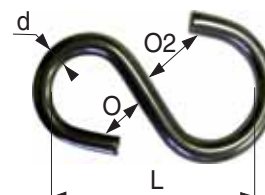
Ne pas utiliser pour le levage

acier ZINGUÉ



Ne pas utiliser pour le levage

INOX AISI 304



ACCESSOIRES

ÉCROU À ANSE

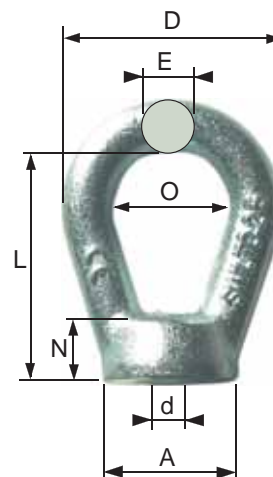
Pour définir vos écrous à anse indiquer : la REFERENCE et le CODE

Coefficient d'utilisation 1/5

CODE	AC	BC	CC	EC	FC	GC	HC
C.M.U verticale (kg)	80	160	250	320	400	510	630
C.M.U à 45° en kg	40	80	125	160	200	255	315
d en mm	8	10	12	14	16	18	20
D x L en mm	36 x 36	44 x 58	56 x 72	56 x 72	68 x 86	68 x 86	80 x 100
E en mm	8	10	13	13	16	16	19
O en mm	20	24	30	30	36	36	42
A en mm	20	30	34	34	40	40	48
N en mm	8,5	14	16	16	20	20	24
poids en kg	0,08	0,14	0,26	0,26	0,43	0,41	0,59

CODE	IC	JC	KC	MC	NC	OC
C.M.U verticale (kg)	800	1000	1250	2500	3750	5000
C.M.U à 45° en kg	400	500	625	1250	1875	2500
d en mm	22	24	27	36	42	48
D x L en mm	80 x 100	94 x 119	94 x 119	128 x 164	148 x 192	162 x 211
E en mm	19	22	22	29	33	36
O en mm	42	50	50	70	82	90
A en mm	48	56	56	80	92	105
N en mm	24	28	28	42	50	58
poids en kg	0,70	1,09	1,04	2,79	4,32	6,02

ACIER ESTAMPÉ
Présentation Zinguée
UNI 2948

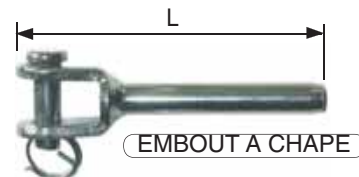


Pour définir vos embouts indiquer : la REFERENCE et le CODE
Acier inox AISI 316



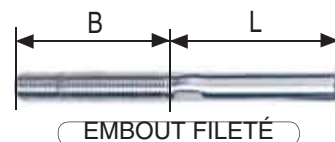
Embout à chape (codes AC...)

CODE	ACB	ACC	ACD	ACE	ACF	ACG	ACH	ACI
pour câble diam mm	3	4	5	6	7	8	10	12
L en mm	72	86	98	122	126	153	170	210
poids en kg	0,03	0,05	0,07	0,13	0,15	0,23	0,33	0,52



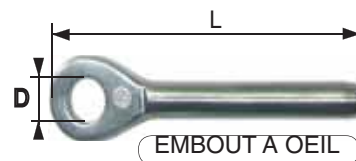
Embout à tige filetée (codes AF...)

CODE	AFA	AFB	AFC	AFD	AFE	AFF	AFG	AFH	AFI
pour câble diam mm	2,5	3	4	5	6	7	8	10	12
filetage en mm iso M	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M20
B en mm	40	46	56	63	80	88	98	122	117
L en mm	45	52	62	66	84	91	96	108	126
poids en kg	0,014	0,03	0,04	0,08	0,13	0,22	0,22	0,4	0,5



Embout à oeil (codes AO...)

CODE	AOB	AOC	AOD	AOE	AOF	AOG	AOH	AOI
pour câble diam mm	3	4	5	6	7	8	10	12
L en mm	62	73	90	120	120	140	165	190
D en mm	6,5	8,5	10	12	13	14	16	18
poids en kg	0,015	0,03	0,05	0,09	0,11	0,16	0,32	0,46



ÉMERILLON GRAND OEIL

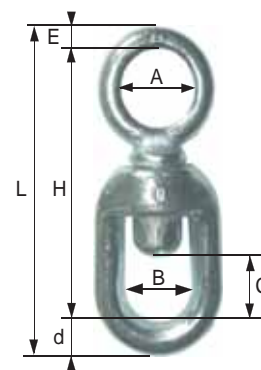
REF 5172

Pour définir vos émerillons grand oeil indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier estampé, zingué

Coefficient d'utilisation 1/6

CODE	A	B	C	D	E	F	G
C.M.U en kg	350	600	1000	1750	2500	3300	4000
E en mm	10	12	15	18	20	22	25
L en mm	110	152	170	196	220	240	270
H en mm	90	126	140	162	183	200	222
C en mm	25	32	36	39	45	50	57
B en mm	25	29	35	37	42	47	54
d en mm	10	12	16	19	20	22	25
A en mm	23	32	37	45	50	53	58
Poids en kg	0,25	0,47	0,7	0,96	1,4	2	2,93



ÉMERILLON À CHAPE HAUTE RÉSISTANCE

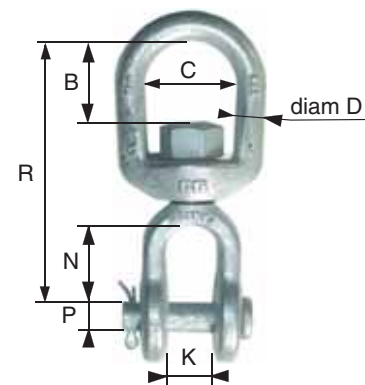
REF 5173

Pour définir vos émerillons à chape indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier forgé Haute Résistance

Coefficient d'utilisation 1/5

CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
C.M.U en kg	390	570	1020	1600	2400	3300	4500	5700	8200	20500
diam D en mm	6	8	10	13	16	19	22	25	32	38
B en mm	17	21	24	33	40	44	52	59	68	98
C en mm	19	25	32	38	44	51	57	64	79	102
K en mm	12	13	16	19	24	29	30	44	52	73
N en mm	22	22	27	33	38	44	52	71	71	113
P en mm	6	8	10	13	16	19	22	29	35	57
R en mm	67	75	92	114	135	154	178	217	248	374
poids en kg	0,1	0,15	0,3	0,61	1,12	1,76	2,66	4,46	7,14	24,8



MAILLON D'ASSEMBLAGE INOX pour ÉLINGUE CHAÎNE

CE ↔ RÉF 5184

Pour définir vos maillons d'assemblage indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier inox AISI 316 qualité 50

Coefficient d'utilisation 4/1

CODE	AA	B	C	D	E
charge maxi en kg	500	1000	2000	3200	5000
chaîne diam en mm	5	7	10	13	16
C en mm	34,4	50,8	69,8	85,4	105,3
B en mm	36	54	73	92	104
E en mm	12,7	16,6	24,6	28,6	36,6
poids en kg	0,05	0,12	0,33	0,7	1,22



MAILLON RAPIDE PETITE OUVERTURE

CE ↔ RÉF 5190

Pour définir vos maillons rapides indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier zingué ou inox AISI 316 Coefficient d'utilisation 5/1

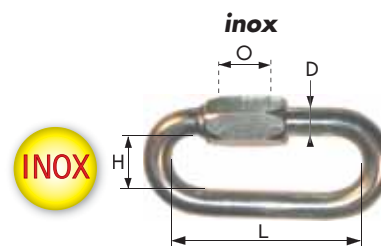
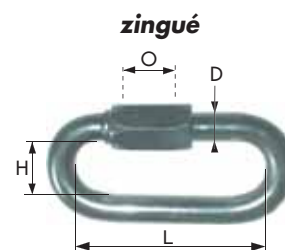
CODE ZINGUÉ	AAG	ABG	AG	BG	CG	DG	EG	FG
CODE INOX	AAI	ABI	AI	BI	CI	DI	EI	FI
C.M.U en kg ZINGUÉ	35	50	100	180	280	400	550	700
C.M.U en kg INOX	100	160	220	280	450	650	900	1100
D en mm	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8*
L en mm	21	25	29	31,5	39,5	45	52	58
H en mm	7	8,5	10	11,5	13	14,5	16	17,5
O en mm	3,5	4	5	5,5	6,5	7,5	8,5	11
Poids en kg	0,003	0,005	0,008	0,012	0,021	0,035	0,052	0,078

* HOMOLOGUÉ EPI EN362 (zingué)

CODE ZINGUÉ	GG	HG	IG	JG	KG	LG	MG
CODE INOX	GI	HI	II	JI	KI	LI	-
C.M.U en kg ZINGUÉ	900	1100	1500	2200	2900	3500	4000
C.M.U en kg INOX	1400	1800	2500	3500	4500	5400	-
D en mm	9	10*	12	14	16	18	20
L en mm	62	69	80,5	93	108	121	137,5
H en mm	19	20,5	23,5	26,5	29,5	32,5	35,5
O en mm	11	12	15	17	19	23	26
Poids en kg	0,1	0,14	0,24	0,37	0,57	0,8	1,1

* HOMOLOGUÉ EPI EN362 (zingué)

PETITE OUVERTURE



ACCESSOIRES

MAILLON RAPIDE GRANDE OUVERTURE

CE ↔ RÉF 5191

Pour définir vos maillons rapides indiquer : la REFERENCE et le CODE

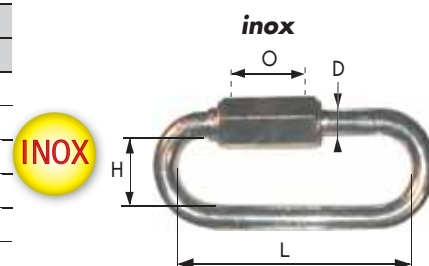
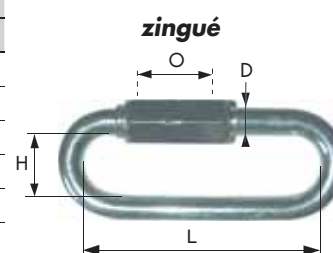
Acier zingué ou inox AISI 316 Coefficient d'utilisation 5/1

CODE ZINGUÉ	AAG	ABG	AG	BG	CG	DG	EG	FG
CODE INOX	AAI	ABI	AI	BI	CI	DI	EI	FI
C.M.U en kg ZINGUÉ	30	45	90	160	250	350	500	650
C.M.U en kg INOX	90	145	200	250	400	580	800	980
D en mm	2,5	3	3,5	4	5	6	7*	8
L en mm	28	33,5	39	45	52	58,5	65	72
H en mm	7	8,5	10	11,5	13	14,5	16	17,5
O en mm	7	8,5	10	11,5	13	14,5	16	17,5
Poids en kg	0,004	0,007	0,010	0,015	0,026	0,042	0,062	0,093

CODE ZINGUÉ	GG	HG	IG	JG	KG	LG	MG
CODE INOX	GI	HI	II	JI	KI	LI	-
C.M.U en kg ZINGUÉ	800	1000	1250	2000	2500	3000	3600
C.M.U en kg INOX	1250	1600	2200	3100	4000	4900	-
D en mm	9	10	12	14	16	18	20
L en mm	77	85,5	100	114	129	140,5	158,5
H en mm	19	20,5	23,5	26,5	29,5	32,5	35,5
O en mm	19	20,5	23,5	26,5	29,5	32,5	35,5
Poids en kg	0,12	0,16	0,27	0,43	0,64	0,89	1,22

* HOMOLOGUÉ EPI EN362 (zingué)

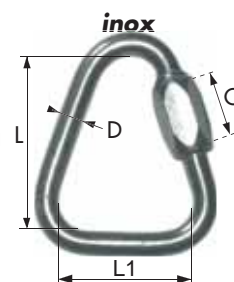
GRANDE OUVERTURE



Pour définir vos maillons rapides indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier zingué ou inox AISI 316 Coefficient d'utilisation 5/1

CODE ZINGUÉ	AAG	ABG	AG	BG	CG	DG	EG	FG
CODE INOX	AAI	ABI	AI	BI	CI	DI	EI	FI
C.M.U en kg ZINGUÉ	25	40	70	100	150	250	400	550
C.M.U en kg INOX	70	110	150	200	325	450	625	770
D en mm	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8
L en mm	22	24	29	32	38	44	49	57
L1 en mm	17	21	24	27,5	30	35	37	40
O en mm	3,5	4	5	5,5	6,5	7,5	8,5	10
Poids en kg (ZINGUÉ)	0,003	0,006	0,009	0,014	0,023	0,039	0,058	0,086
Poids en kg (INOX)	0,003	0,006	0,010	0,014	0,024	0,040	0,059	0,088



CODE ZINGUÉ	GG	HG	IG	JG	KG	LG	MG
CODE INOX	GI	HI	II	JI	KI		
C.M.U en kg ZINGUÉ	700	900	1100	1800	2200	2600	3000
C.M.U en kg INOX	980	1250	1750	2450	3150	4200	-
D en mm	9	10	12	14	16	18	20
L en mm	60	67	80	95	106	119	136
L1 en mm	42	46	51	57	61	66	72
O en mm	11	12	15	17	19	23	24
Poids en kg (ZINGUÉ)	0,115	0,153	0,256	0,404	0,612	0,845	1,185
Poids en kg (INOX)	0,115	0,156	0,262	0,414	0,627	0,866	-

MANCHON À MATRICER alu, cuivre, inox

Q RÉF 5194, 5195 et 5196

Pour définir vos manchons indiquer : la REFERENCE et le CODE

Réf 5194 : Inox

Réf 5195 : Aluminium

Réf 5196 : Cuivre rouge recuit (couple électrolytique faible)

Pour matriçage par presse à frapper ou hydraulique

Le diamètre après sertissage est égale à 2 fois le N° du manchon

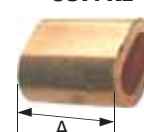
réf 5194
INOX



réf 5195
ALUMINIUM



réf 5196
CUIVRE



CODE réf 5194 inox	A	B	C	E	G	I	J	L	N					
CODE réf 5195 aluminium	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
CODE réf 5196 cuivre	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
diam câble âme-textile MAXI *	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10
A en mm (tolérance selon NFEN 13411-3)	5	6	7	9	11	13	14	16	18	21	25	28	32	35
Poids pour 100 pièces en kg	0,01	0,02	0,02	0,05	0,084	0,13	0,18	0,26	0,36	0,59	0,95	1,37	1,98	2,64

CODE réf 5194 inox	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z		
CODE réf 5195 aluminium	O	P	PA	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
CODE réf 5196 cuivre	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	
diam câble âme-textile MAXI*	11	12	13	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
A en mm (tolérance selon NFEN 13411-3)	39	42	46	49	56	63	70	77	84	91	98	105	112
Poids pour 100 pièces en kg	3,58	4,58	5,97	7,35	11,1	15,9	21,7	29,2	37,6	48,1	60,3	73,9	89,7

* Ame textile, si âme métallique utiliser le manchon immédiatement supérieur

Exemple : pour un câble Ø 3 âme-métallique, prendre 1 manchon pour câble Ø 3,5

PINCE À MANCHONNER

Q RÉF 5198

Pour définir vos pinces indiquer : la REFERENCE et le CODE

Pour câble acier à âme métallique

À utiliser avec des manchons à matriçer (page 76)

CODE	A1	B1
Longueur hors-tout en mm	430	650
largeur hors-tout en mm	122	143
pour câble Ø mini/maxi (en mm)	1,5 à 3,5	1,5 à 5
pour manchon 5197 (Ø en mm)	0,8 à 2,4	3,2 - 4
Poids en kg	1,3	2,9



Coupe du câble



Manchonnage



MANILLE LYRE HAUTE RÉSISTANCE

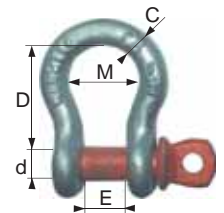
CE RÉF 5210 et 5211

Pour définir vos manilles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié traité haute résistance

Coefficient d'utilisation 1/5

Couleur de l'axe non contractuelle



Réf 5210 : axe à oeil

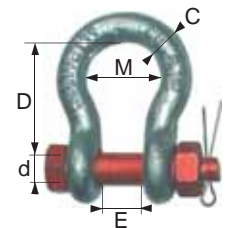
réf 5210 : MANILLE LYRE « AXE A OEIL »

CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
CMU en kg	500	750	1000	1500	2000	3250	4750	6500	8500	9500	12000	13500	17000	25000	35000	55000	85000
C en mm	7	8	10	12	13	17	20	23	26	29	33	35	38	45	50	65	75
D en mm	29	31	37	41	46	60	71	83	95	108	119	132	147	178	197	254	330
E en mm	12	13	17	18	21	26	30	38	44	49	54	57	62	74	83	105	127
M en mm	20	21	25	28	32	42	50	57	66	74	80	89	98	126	138	185	-
d en mm	8	10	11	12	16	19	23	25	29	34	36	38	40	50	57	70	80
poids en kg	0,07	0,09	0,14	0,17	0,33	0,62	1,07	1,64	2,28	3,36	4,30	6,14	7,80	14,9	20,6	41	59

Acier allié traité haute résistance

Coefficient d'utilisation 1/5

Couleur de l'axe non contractuelle



Réf 5211 : axe boulonné

réf 5211 : MANILLE LYRE « AXE BOULONNÉ »

CODE	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
CMU en kg	750	1000	1500	2000	3250	4750	6500	8500	9500	12000	13500	17000	25000	35000	55000	85000	120000
C en mm	9	10	11	13,5	16	19	22	25	28	32	35	38	45	50	65	75	90
D en mm	32	36,5	43	51	64	76	83	95	108	115	133	146	178	197	254	330	381
E en mm	13,5	17	18,5	22	27	31	36	43	47	51	57	60	74	83	105	127	146
M en mm	21	26	29	32	43	51	58	68	75	83	92	99	126	138	185	190	238
d en mm	10	11	12	16	19	22	25	28	32	35	38	42	50	57	70	80	95
poids en kg	0,13	0,17	0,25	0,44	0,79	1,26	1,88	2,78	3,87	5,26	6,94	8,79	14,99	20,65	41,05	62,24	110

MANILLE DROITE HAUTE RÉSISTANCE

CE RÉF 5220 et 5221

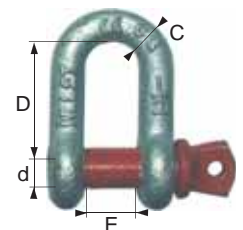
Pour définir vos manilles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier allié traité haute résistance

Coefficient d'utilisation 1/5

Couleur de l'axe non contractuelle

Réf 5220 : axe à oeil



réf 5220 : MANILLE DROITE « AXE A OEIL »

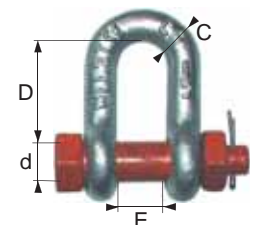
CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
CMU en kg	500	750	1000	1500	2000	3250	4750	6500	8500	9500	12000	13500	17000	25000	35000	55000
C en mm	7	9	10	11,2	12,7	18	20	23	25,4	29	32	35	38	45	50	65
D en mm	25	27	31	36	42	51	62	72	80	87	103	115	127	149	171	209
E en mm	12	13,5	17	20	22	28	32	36,6	43	49	55	57	60	74	83	105
d en mm	8	10	11	13	15	19	22	25	28	33	35	38	42	50	57	70
poids en kg	0,06	0,11	0,15	0,19	0,28	0,57	1,19	1,43	2,15	3,06	4,11	5,93	7,89	13,4	18,9	37,9

Acier allié traité haute résistance

Coefficient d'utilisation 1/5

Couleur de l'axe non contractuelle

Réf 5221 : axe boulonné



réf 5221 : MANILLE DROITE « AXE BOULONNÉ »

CODE	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
CMU en kg	1000	1500	2000	3250	4750	6500	8500	9500	12000	13500	17000	25000	35000	55000	85000
C en mm	10	11	13,5	16	19	22	25	28	32	35	38	45	50	65	75
D en mm	31	37	43	51	59	73	85	90	94	115	127	149	171	203	230
E en mm	17	18,5	22	27	31	36	43	47	51	57	60	74	83	105	127
d en mm	11	12	16	19	22	25	28	32	35	38	42	50	57	70	80
poids en kg	0,18	0,24	0,37	0,65	1,06	1,56	2,32	3,28	4,51	5,93	7,89	13,4	18,85	37,86	58,68

ACCESSOIRES

MANILLE LYRE, DROITE, LONGUE INOX



RÉF 5222, 5262 et 5223

Pour définir vos manilles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier inox AISI 316

Ne pas utiliser pour les opérations de levage

Réf 5222 : **Lyre**

CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	O
D diam en mm	4	5	6	8	10	12	14	16	19	22	25	28	32
A en mm	8	10	14	16	20	26	27	32	42	44	54	56	64
B en mm	16	20	24	32	40	48	50	64	76	88	100	112	128
Poids kg	0,01	0,02	0,03	0,08	0,13	0,224	0,265	0,37	0,95	1,35	2,2	2,88	4,10

INOX

réf.5222

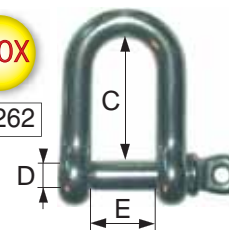


Réf 5262 : **Droite (normale)**

CODE	AAA	AA	A	B	C	D	E	F	G	H	I
D diam en mm	4	5	6	8	10	12	16	19	22	25	32
C en mm	16	20	25	33	35	48	64	76	96	100	-
E en mm	8	10	13	16	22	24	34	40	47	50	64
Poids kg	0,01	0,02	0,03	0,07	0,11	0,21	0,38	0,69	1,2	1,3	4,17

INOX

réf.5262

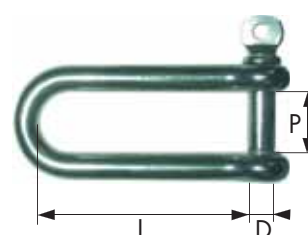


Réf 5223 : **Droite longue**

CODE	A	B	C	D	E	F
D diam en mm	4	5	6	8	10	12
L en mm	30	38	46	60	75	90
P en mm	8	10	12	15	20	23
Poids kg	0,01	0,02	0,03	0,08	0,17	0,28

INOX

réf.5223



MANILLE DROITE STANDARD

CE RÉF 5230

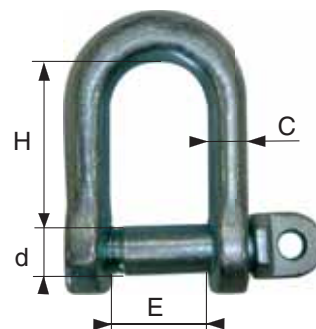
Pour définir vos manilles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier estampé zingué

Coefficient d'utilisation 1/5

CODE	AG	BG	DG	FG	GG	HG	IG	JG
C.M.U en kg	70	100	250	400	600	800	1000	1300
d en mm	5	6	8	10	12	14	16	18
C en mm	4	5	6,5	8	9,5	11	13	14,5
E en mm	10	12	16	20	24	28	32	36
H en mm	21	25	33	42	50	57	61	65
poids en kg	0,013	0,022	0,05	0,092	0,17	0,26	0,34	0,49

CODE	KG	LG	MMG	NG	OG	PG	QG	RG
C.M.U en kg	1600	2000	2800	3150	4000	5000	6300	7100
d en mm	20	22	25	27	30	33	36	39
C en mm	16	17,5	19	27	30	33	36	39
E en mm	40	44	48	54	60	66	72	78
H en mm	70	74	80	89	99	103	111	126
poids en kg	0,67	0,9	1,22	2,15	2,83	3,7	4,8	6



manille LYRE
-> page 79



MANILLE DROITE « SÉRIE COMMERCIALE »



RÉF 5235

Pour définir vos manilles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier galvanisé

Ne pas utiliser pour les opérations de levage

CODE	A	B	D	F	G	H	I
diam D (mm)	5	6	8	10	12	14	16
A en mm	10	12	16	20	24	28	32
H en mm	19	25	32	38	51	53	64
poids en kg	0,01	0,02	0,06	0,12	0,20	0,32	0,48

CODE	K	L	M	N	O	P
diam D (mm)	20	22	25	28	32	38
A en mm	40	44	50	56	64	76
H en mm	76	89	100	115	127	152
poids en kg	0,94	1,26	1,85	2,60	3,88	6,50



manille LYRE
-> page 79



Pour définir vos manilles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier estampé :

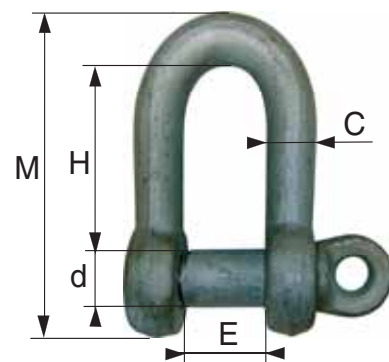
- du diam 8 à 16 : *acier zingué*
- du diam 18 à 48 : *acier galva à chaud*

suivant
AFNOR J-33 330

Coefficient d'utilisation 1/5

CODE	AG	BG	CG	DG	EG	FG	GG	HG
C.M.U en kg	250	400	630	800	1000	1250	1600	2000
d et C en mm	8	10	12	14	16	18	20	22
H en mm	30	36	44	47	58	61	67	74
E en mm	12	15	18	21	24	27	30	33
M en mm	46	56	68	75	90	97	107	118
pois en kg	0,06	0,11	0,18	0,29	0,46	0,64	0,86	1,12

CODE	IG	JG	KG	LG	MG	NG	OG	PG	QG
C.M.U en kg	2500	3150	4000	5000	6300	7100	8000	10000	11200
d et C en mm	24	27	30	33	36	39	42	45	48
H en mm	81	91	100	105	113	129	146	153	157
E en mm	36	41	45	50	54	59	63	68	72
M en mm	129	145	160	171	185	207	230	243	253
pois en kg	1,52	2,15	2,83	3,70	4,80	6,00	7,00	9,00	11



MANILLE LYRE STANDARD

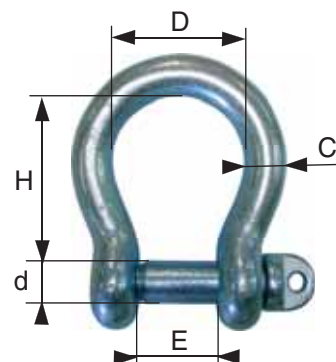
Pour définir vos manilles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier estampé zingué

Coefficient d'utilisation 1/5

CODE	AG	BG	DG	FG	GG	HG	IG	JG
C.M.U en kg	80	100	200	300	500	600	800	1100
d / C en mm	5	6	8	10	12	14	16	18
H en mm	20	24	32	40	48	56	64	81
E en mm	10	12	16	20	24	28	32	36
D en mm	16	20	24	33	39	46	46	54
pois en kg	0,019	0,034	0,07	0,13	0,26	0,4	0,5	0,71

CODE	KG	LG	MMG	NG	OG	PG	QG	RG
C.M.U en kg	1100	1500	2000	3150	4000	5000	6300	7100
d / C en mm	20	22	25	27	30	33	36	39
H en mm	80	88	100	120	118	128	143	153
E en mm	40	44	50	54	60	66	72	78
D en mm	65	72	81	80	89	100	106	113
pois en kg	0,8	1,3	2,00	2,42	3,23	4,25	5,70	7,1



MANILLE LYRE « SÉRIE COMMERCIALE »

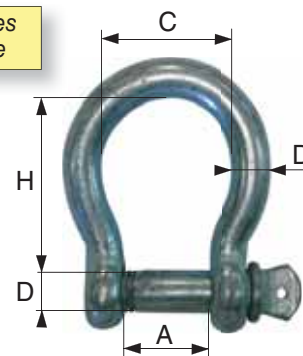
Pour définir vos manilles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier galvanisé

Ne pas utiliser pour les opérations de levage

CODE	A	B	D	F	G	H
diamètre D en mm	5	6	8	10	12	14
A en mm	10	12	16	20	24	28
C en mm	18	18	24	30	36	42
H en mm	20	24	32	40	48	56
pois en kg	0,015	0,027	0,063	0,12	0,21	0,34

CODE	I	K	L	M	N	O	P
diamètre D en mm	16	20	22	25	28	32	38
A en mm	32	40	44	50	56	64	76
C en mm	48	60	66	75	84	96	114
H en mm	64	80	88	100	112	128	152
pois en kg	0,5	0,98	1,31	1,92	2,7	4,03	6,74



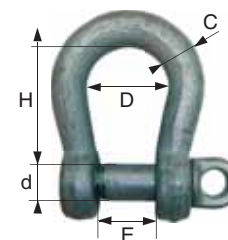
Pour définir vos manilles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier estampé :

- du diam 14 à 16 : *acier zingué*
- du diam 18 à 45 : *acier galva à chaud*

suivant
AFNOR J-33 344

manille DROITE
-> page 79



Coefficient d'utilisation 1/5

CODE	AG	BG	CG	DG	EG	FG	GG	HG	IG	JG	KG	LG	MG
C.M.U en kg	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	7100	8000	10000
d et C en mm	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45
H en mm	50	55	53	64	71	77	88	97	102	113	123	139	147
E en mm	21	24	27	30	33	36	41	45	50	54	59	63	68
D en mm	32	37	41	44	49	53	60	66	72	80	86	93	99
pois en kg	0,35	0,53	0,71	1,01	1,26	1,6	2,42	3,23	4,25	5,7	7,1	7,5	9

MOUSQUETON « FORME POIRE » INOX

Pour définir vos mousquetons indiquer : la REFERENCE et le CODE

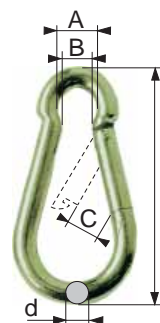
Acier inox AISI 316

INOX

Standard
code A à H

à oeil
code AO à HO

CODE (standard)	AA	A	B	C	D	E	F	G	H
CODE (à oeil)	AAO	AO	BO	CO	DO	EO	FO	GO	HO
d en mm	4	5	6	7	8	10	11	12	13
A en mm	6	8	9	10	12	15	19	20	23
A1 en mm	4,5	7	8	9	10,5	14	18	18	20
B diam en mm	5	6	7,5	8,5	9	10,5	15,5	14	18
C en mm	6	7	8	9	11	13	16	21	22
L en mm	40	50	60	70	80	100	120	140	160
Poids en kg	0,009	0,02	0,03	0,05	0,07	0,13	0,19	0,27	0,36



MOUSQUETON « FORME POIRE » ACIER ZINGUÉ

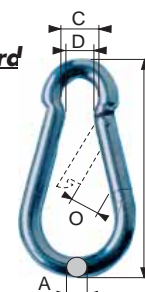
Pour définir vos mousquetons indiquer : la REFERENCE et le CODE

ACIER ZINGUÉ

modèle STANDARD

CODE standard	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
A en mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
L en mm	40	50	60	70	80	90	100	120	140	160	180
O en mm	6	7	8	9	10	10	13	15	22	28	30
C en mm	7	8	9	10	12	12	15	18	20	22	22
D en mm	5	7	7	9	11	11	12	14	16	20	20
pois en kg	0,006	0,008	0,016	0,026	0,044	0,064	0,093	0,125	0,135	0,25	0,35

Standard



modèle A OEIL

CODE à oeil	AO	BO	CO	DO	EO	FO	GO	HO	IO	JO
A en mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
L en mm	40	50	60	70	80	90	100	120	140	160
O1 en mm	6,5	7	8	8	9	9	12	18	19	30
F en mm	6	7	8	8	9,5	11,5	12,5	12,5	15	19
pois en kg	0,01	0,02	0,03	0,04	0,07	0,09	0,13	0,19	0,21	0,37

à oeil



modèle A VIS DE SÉCURITÉ

CODE à oeil	CV	DV	EV	FV	GV	HV	IV	JV
A en mm	6	7	8	9	10	11	12	13
L en mm	60	70	80	90	100	120	140	160
O2 en mm	6	7	8	8	10	15	17	25
C en mm	10	11	13	13	16	19	20	22
D en mm	7	8	9	10	11	12	14	16
pois en kg	0,028	0,043	0,066	0,092	0,129	0,186	0,256	0,354

NEW

à vis de sécurité

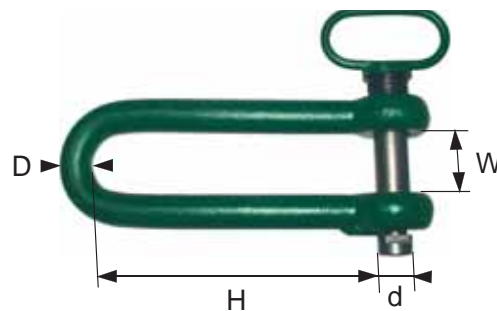


Pour définir vos manilles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier estampé

Fermeture rapide

CODE	A	B	C	D
C.M.U en kg	2500	3000	5000	10000
d en mm	25	30	36	55
D en mm	30	30	30	50
W en mm	50	50	50	110
H en mm	250	250	250	400
pois en kg	4,8	5	5,9	22,5



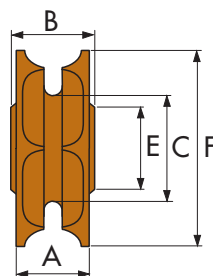
NOIX pour CHÂÎNE AFNOR E-26011

Pour définir vos noix pour chaîne, indiquer : la REFERENCE et le CODE

FONTE FT22

Noix pour chaînes norme 26011 AFNOR

Dureté superficielle 225/255 Brinell



CODE	AA	A	B	C	D	E	F	G	H
pour chaîne mm	6	6	8	8	9	10	10	10	12
nombre de Pans	5	8	6	14	8	5	8	10	6
F en mm	70	104	110	232	156	120	183	215	163
C en mm	31	65	56	178	98	52	109	150	84
E en mm	31	50	63	90	70	60	100	100	84
B en mm	40	40	50	60	60	70	70	70	78
A en mm	33	33	44	44	50	55	55	50	66
pois en kg	0,6	1,6	2,1	6,8	5,7	2,8	8,2	11,7	6,6

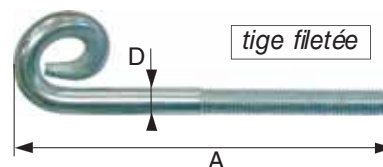
ACCESSOIRES

PITON / QUEUE DE COCHON

Pour définir vos queues de cochon indiquer : la REFERENCE et le CODE

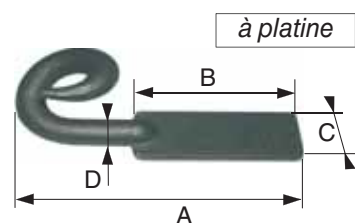
À TIGE FILETÉE Acier zingué, pas à droite

CODE	A	AA	B	C	D
D en mm	8	10	12	16	20
A en mm	110	110	170	220	270
Poids en kg	0,06	0,115	0,2	0,48	0,9



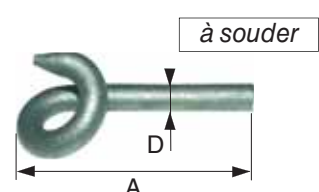
À PLATINE Acier forgé

CODE	E	F	G	H	I	J
D en mm	8	10	12	14	16	20
A en mm	70	90	110	130	145	180
B en mm	40	50	60	70	80	100
C en mm	16	20	24	28	32	40
épaisseur plat. mm	4	5	6	7	8	10
Poids en kg	0,053	0,099	0,158	0,265	0,39	0,785



À SOUDER Acier forgé

CODE	K	L	LA	M	N
D en mm	8	12	14	16	20
A en mm	70	100	110	120	150
Poids en kg	0,048	0,158	0,265	0,335	0,7



SERRE-CÂBLE À ÉTRIER DIN 741

Q RÉF 5270

Pour définir vos serre-câbles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Ensemble zingué

L'utilisation de serre-câbles réduit la charge de rupture du câble de 15 à 20%

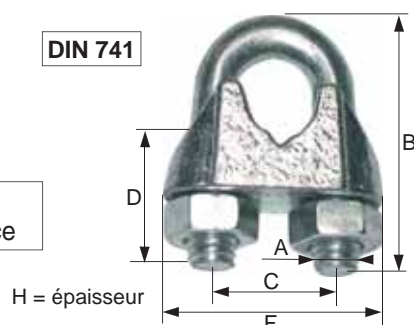
La distance entre serre-câbles doit être égale à 6 à 8 fois le diamètre du câble

Serrage : se référer à la norme boulonnerie 6.8

Ne pas utiliser les serre-câbles avec des câbles plastifiés
Faire obligatoirement des tests de l'ensemble avant mise en service

NOMBRE DE SERRE-CÂBLES À UTILISER :

diamètre câble	câble âme textile	câble âme métall.
5 à 12 mm	3 serre-câbles	4 serre-câbles
12,5 à 20 mm	4 serre-câbles	5 serre-câbles
22 à 25 mm	5 serre-câbles	6 serre-câbles
25 à 35 mm	6 serre-câbles	7 serre-câbles
35 à 50 mm	7 serre-câbles	8 serre-câbles



position correcte des serre-câbles

étriers sur brin mort, semelles sur brin tirant



CODE	0G	AG	BG	CG	DG	EG	EG13	FG	GG	HG	JG	KG	LBG	MG	NG	OG	PG
câble Ø mm	3	5	6	8	10	11	12-13	14	16	19	22	26	30	34	40	45	50
A en mm	4	5	5	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	16	18	18
B x F mm	20x21	24x23	28x26	34x30	42x30	44x36	55x42	57x44	63x50	75x50	85x61	95x65	110x74	120x80	140x88	165x112	170x121
C en mm	9	11	13	16	19	20	24	25	29	32	37	41	48	52	58	70	70
D en mm	12	13	15	19	22	22	30	30	33	38	44	45	50	55	60	65	67
H en mm	10	11	12	14	18	19	23	23	26	29	33	35	37	42	45	49	51
pois (kg)	0,014	0,015	0,021	0,041	0,068	0,072	0,13	0,135	0,21	0,28	0,4	0,44	0,66	0,85	1,04	1,48	1,95

ÉTRIER ZINGUÉ

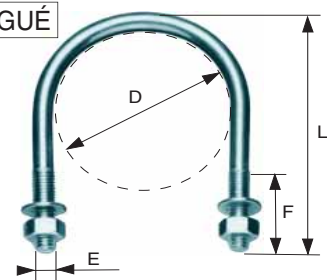
Q RÉF 5271

Pour définir vos étriers indiquer : la REFERENCE et le CODE

Série Légère ACIER ZINGUÉ

CODE	BG	CG	DG	EG	FG	GG
D Ø tube en mm	14	18	22	27	34	43
E x F en mm	M6 x 20	M6 x 20	M6 x 25	M6 x 25	M6 x 25	M6 x 25
L en mm	39	41	48	52	60	68
Poids en kg	0,02	0,022	0,024	0,027	0,03	0,033

CODE	HG	IG	JG	KG	LG	MG
D Ø tube en mm	49	61	77	89	102	115
E x F en mm	M8 x 30	M8 x 30	M8 x 30	M8 x 30	M8 x 35	M8 x 35
L en mm	80	92	108	118	134	150
Poids en kg	0,072	0,082	0,095	0,104	0,117	0,127



2 écrous + 2 rondelles

SERRE-CÂBLE À ÉTRIER DIN 1142

Q RÉF 5272

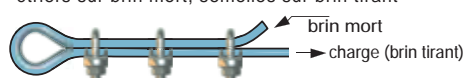
Pour définir vos serre-câbles indiquer : la REFERENCE et le CODE

SÉRIE LOURDE

Acier zingué

position correcte des serre-câbles

étriers sur brin mort, semelles sur brin tirant



CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
câble Ø mm	5	6,5	8	10	13	16	19	22	26	30	34	40
A x L en mm	25x25	30x32	39x41	40x46	55x64	64x76	68x83	74x96	84x111	95x127	105x141	117x159
D en mm	5	6	8	8	12	14	14	16	20	20	22	24
Poids en kg	0,02	0,04	0,82	0,92	0,28	0,43	0,49	0,68	1,17	1,4	2,13	2,68

DIN 1142



SERRE-CÂBLE À ÉTRIER « ESTAMPÉ A CHAUD »

CE RÉF 5274

Pour définir vos serre-câbles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Semelle et étrier ACIER

SEMELLE ESTAMPÉE CE

CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	P
câble Ø mm	3-4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	24	28
A en mm	21	25	30	33	38	40	45	46	53	59	60	64	70	80
D en mm	M4	M5	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M12	M14
L en mm	20	24	34	34	44	45	55	55	63	78	78	81	86	110
Poids en kg	0,01	0,02	0,03	0,04	0,07	0,08	0,12	0,14	0,18	0,26	0,29	0,30	0,38	0,56



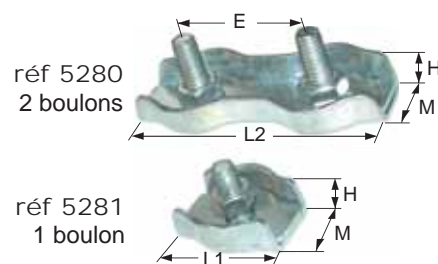
SERRE-CÂBLE PLAT à 1 et 2 BOULONS ZINGUÉ

Q RÉF 5280 et 5281

Pour définir vos serre-câbles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier zingué

réf 5280 (2 boulons) CODE	A	B	C	D	E	G	H
réf 5281 (1 boulon) CODE	A	B	C	D	E	F	G
diam câble en mm	2	3	4	5	6	8	10
E en mm	20,5	20,5	25	27	33	42	46
H en mm	5	6,5	7,5	8,5	10	14	16
L1 diam en mm	17,5	17,5	22	24	30	36	42
L2 en mm	38	38	47	51	63	76	88
M en mm	7,5	10	12	14	17	22	25
Poids en kg (5280)	0,01	0,015	0,025	0,035	0,050	0,1	0,18
Poids en kg (5281)	0,002	0,002	0,004	0,004	0,005	0,05	0,09



SERRE-CÂBLE PLAT à 1 et 2 BOULONS INOX



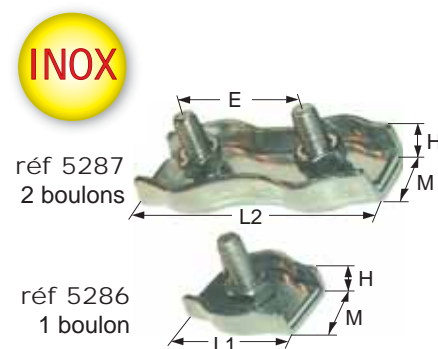
Q

RÉF 5286 et 5287

Pour définir vos serre-câbles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier inox AISI 316

CODE (réf 5286 et 5287)	A	B	C	D	E	F	G
diam câble en mm	2	3	4	5	6	8	10
M en mm	7,5	10	12	14	17	22	25
H en mm	5	6,5	7,5	8,5	10	14	16
L1 en mm	17,5	17,5	22	24	30	36	42
L2 en mm	38	38	47	51	63	76	88
Poids en kg (5286)	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,09
Poids en kg (5287)	0,01	0,03	0,03	0,03	0,05	0,1	0,18



SERRE-CÂBLE À ÉTRIER INOX

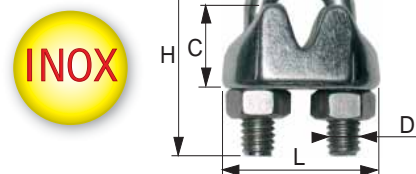
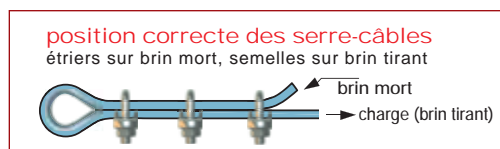


Q

RÉF 5285

Pour définir vos serre-câbles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier inox AISI 316



CODE	A	B	BA	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
diam câble mm	2	3-4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32
C en mm	10	8	9	11	12	14	16	18	20	21	22	23	24	30	37
D en mm	3	4	5	6	6	8	10	10	10	12	12	12	12	14	16
H en mm	18	22	24	33	35	43	54	54	65	80	80	85	85	105	110
L en mm	18	22	24	30	33	37	45	46	53	55	58	64	69	80	92
largueur semelle mm	10	14	16	18	20	22	25	27	30	31,5	33	34	39	42	46
Poids en kg	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,07	0,12	0,15	0,2	0,24	0,27	0,31	0,36	0,60	0,90

SERRE-CÂBLE COUILLE GALVANISÉ

Q

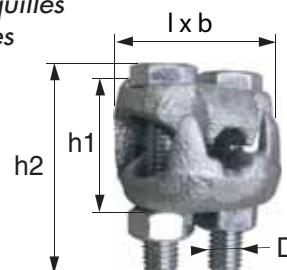
RÉF 5290

Pour définir vos serre-câbles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier estampé

CODE	A	B	C	D	E
diam câble en mm	6	9	12	16	20
l en mm	33	36	47	55	63
b en mm	27	32	40	47	54
D en mm	6	8	10	12	14
h1 en mm	18	24	30	35	46
h2 en mm	34	46	56	67	89
poids en kg	0,08	0,14	0,29	0,44	0,79

Constitué de 2 demi-coquilles striées



ACCESSOIRES

SERRE-CÂBLE À TENSION AUTOMATIQUE

RÉF 4040

Pour définir vos câbles serre-câble : la REFERENCE et le CODE

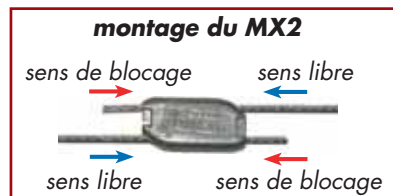
Utilisations : projecteurs, sonorisations, décoration, panneaux, tuyaux, faisceaux, tableaux, ventilateurs, capots, placoplâtres, signalisations, rideaux, etc...



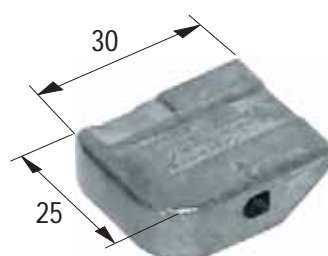
Matière : - carcasse en alliage de zinc
- rouleau de blocage en alliage très résistant
- ressort en acier inox

Non démontable mais réutilisable

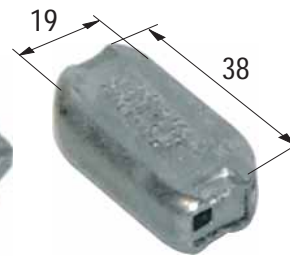
À utiliser uniquement avec le câble spécial «maxtensor» Ø 3 mm



pince de serrage
page 34



code MX1
1 PASSAGE POUR FAIRE 1 ARRÊT



code MX2
2 PASSAGES POUR FAIRE 1 BOUCLE

CODE	MX1	MX2
nombre de passage de câble	1	2
diam câble en mm	1,5 à 3	1,5 à 3
poids en kg	0,024	0,038

TENDEUR INOX

RÉF 5291, 5292 et 5293

Pour définir vos tendeurs indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier inox AISI 316

3 MODÈLES

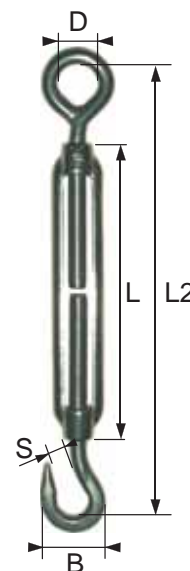
réf 5291
2 crochets



réf 5292
2 yeux



réf 5293
1 crochet + 1 oeil



CODE	A	B	BA	C	D	E	F
diam tige en mm	5	6	8	10	12	16	20
L en mm	70	90	120	150	200	250	300
L2 maxi en mm	170	220	280	360	460	590	650
L2 mini en mm	110	140	180	230	280	370	420
B en mm	18	22	28	35	40	56	62
D en mm	8	10	14	16	18	26	30
S en mm	9	10	11	12	14	16	18
capacité de charge * statique indicative (kg)	140 *	225 *	410 *	650 *	930 *	1770 *	2700 *
poids en kg	0,04	0,08	0,16	0,25	0,56	1,1	1,9

* Uniquement pour
Modèle «2 yeux» réf. 5292

TENDEUR PARALLÈLE

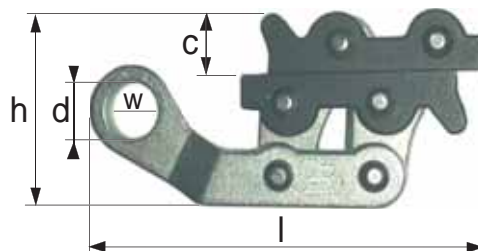
RÉF 5295

Pour définir vos tendeurs indiquer : la REFERENCE et le CODE

Pour la tension des câbles acier, électriques ou autres

Le ressort de rappel ramène les mâchoires en position fermée

CODE	A	B	C	D	E
diam câble en mm	1-4	3-8	5-10	8-16	12-26
force traction maxi kg	500	1000	1700	3000	3500
c en mm	15	21	24	25	31
d en mm	19	20	18	30	29
h fermé en mm	47	76	80	83	107
h ouvert en mm	51	82	88	97	130
l en mm	124	169	195	245	265
w en mm	19	20	18	39	38
poids en kg	0,25	0,85	1,1	1,8	3,5



en position
« ouvert »



RIDOIR INOX À 2 CHAPES

Q RÉF 5294

Pour définir vos ridoirs indiquer :
la REFERENCE et le CODE

Acier inox AISI 316



2 chapes
soudées inox



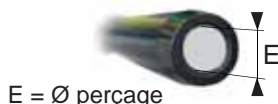
CODE	A	B	C	D	E	F	G	H
Ø tige filetée (mm)	5	6	8	10	12	14	16	20
A x C en mm	11 x 19	11 x 20	11 x 21	13 x 24	12 x 40	13 x 40	15 x 40	21 x 56
D en mm	6	6	6	8	12	12	14	15
L mini / maxi en mm	125 / 175	135 / 200	145 / 210	180 / 250	210 / 300	260 / 410	290 / 460	350 / 520
rupture indicative (kg)	510	720	1080	1320	1800	2700	3900	5400
poids en kg	0,06	0,08	0,16	0,27	0,38	0,68	1,03	2,22

RIDOIR INOX À 1 CHAPE + 1 EMBOUT À SERTIR

Q RÉF 5296

Pour définir vos ridoirs indiquer :
la REFERENCE et le CODE

Acier inox AISI 316



CODE	A	B	C	D	E	F	G	H
diam. tige filetée (mm)	5	6	8	10	12	14	16	20
E pour câble diam (mm)	2,5	3	4	5	6	7	8	10
A en mm	6,5	7,5	11	12	14	15	17	20
D en mm	5	6	8	9	12	12	16	19
L mini / maxi en mm	155 / 215	175 / 245	200 / 275	230 / 320	285 / 400	315 / 435	360 / 500	410 / 560
rupture indicative (kg)	510	720	1080	1320	1800	2700	3900	5400
poids en kg	0,05	0,08	0,15	0,25	0,50	0,63	1,03	1,71

TENDEUR D'ARRIMAGE STANDARD pour CHAÎNE

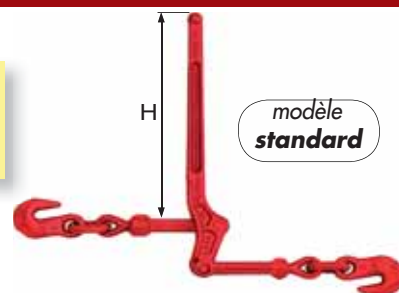
↔ RÉF 5305

Pour définir vos tendeurs indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier forgé traité

CODE	B	C	D
pour chaîne diam en mm	8-10	10-13	13-16
H en mm	406	475	533
capacité de serrage en mm	114	114	121
rupture en kg	8500	14700	20500
poids en kg	3,13	5,66	8,93

Arrimage
interdit
en
levage



modèle
standard

TENDEUR D'ARRIMAGE À CLIQUET « À OEIL » pour CHAÎNE

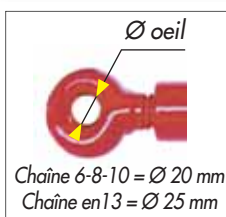
↔ RÉF 5304

Pour définir vos tendeurs indiquer : la REFERENCE et le CODE

CODE	A	B	C	D
pour chaîne diam (mm)	6	8	10	13
longueur du levier (mm)	170	355	355	355
L mini / maxi en mm	245 / 325	362 / 512	362 / 512	362 / 512
rupture en kN	45,2	80,4	126	212
rupture en KG	4600	8190	12840	21610
poids en kg	1,1	3,4	3,5	3,8

Arrimage interdit en levage

norme
EN 12195-3



NEW

modèle
à cliquet
et œil



TENDEUR D'ARRIMAGE À CLIQUET pour CHAÎNE

↔ RÉF 5306

Pour définir vos tendeurs indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier forgé traité

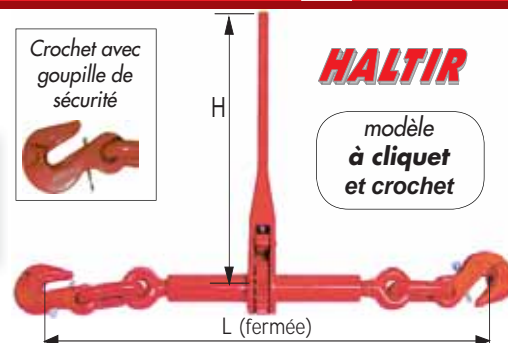
CODE	A	B	C	E
pour chaîne diam (mm)	8	10	13	16
H en mm	355	355	355	355
L en mm (fermée)	605	606	659	735
capacité de serrage (mm)	203	203	203	203
rupture en kg	8000	12600	21200	32200
poids en kg	4,7	5,6	7,7	9,8

Arrimage
interdit
en
levage



HALTIR

modèle
à cliquet
et crochet



Pour définir vos tendeurs indiquer : la REFERENCE et le CODE

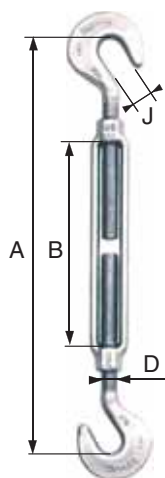
**PRÉVUS UNIQUEMENT POUR LA TRACTION
ET NON POUR LA COMPRESSION**

Acier estampé et galvanisé à chaud

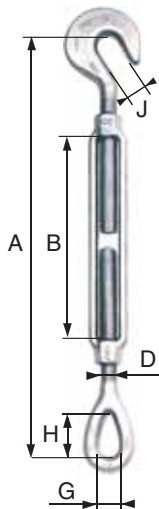
Coefficient de sécurité 1/5

Chapes des réf. 5309 et 5309/8 du Ø 6,5 à 16 mm : AXES BOULONNÉS

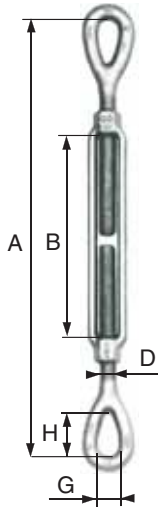
Chapes des réf. 5309 et 5309/8 du Ø 19 à 70 mm : AXES GOUPILLÉS



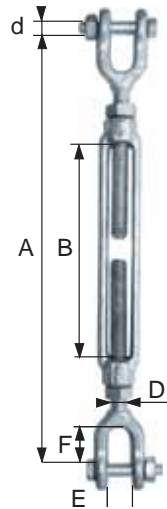
réf 5307
2 crochets



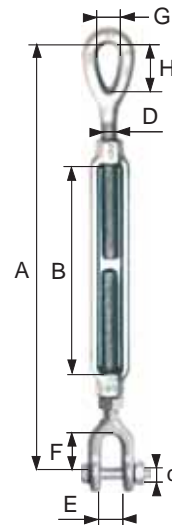
réf 5307/8
1 crochet 1 oeil



réf 5308
2 yeux ovales



réf 5309
2 chapes



réf 5309/8
1 chape 1 oeil

CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
CMU kg (5307, 5307/8)	180	320	450	680	680	680	1020	1020	1020	1360	1360	1360	1360	1810	1810
CMU (5308,5309,5309/8)	230	360	540	1000	1000	1000	1590	1590	1590	2360	2360	2360	2360	3270	3270
D en mm (calibre)	6,5	8	9,5	12,7	12,7	12,7	15,9	15,9	15,9	19	19	19	19	22,2	22,2
D en pouces	1/4'	5/16'	3/8'	1/2'	1/2'	1/2'	5/8'	5/8'	5/8'	3/4'	3/4'	3/4'	3/4'	7/8'	7/8'
B en mm (course)	102	114	152	152	228	304	152	228	304	152	228	304	457	304	457
B en pouces	4'	4,5'	6'	6'	9'	12'	6'	9'	12'	6'	9'	12'	18'	12'	18'
A moyen fermé en mm	210	243	274	294	374	444	322	402	472	346	426	496	656	532	692
d en mm	6	6	8	10	10	10	13	13	13	16	16	16	16	19	19
J en mm	11	13	12	15	15	15	20	20	20	23	23	23	23	26	26
H en mm	20	24	28	36	36	36	44	44	44	54	54	54	54	60	60
G en mm	9	11	13	18	18	18	22	22	22	25	25	25	25	31	31
F en mm	16	22	22	27	27	27	33	33	33	38	38	38	38	44	44
E en mm	10	12	12	16	16	16	19	19	19	23	23	23	23	28	28
pois en kg (réf 5309)	0,16	0,24	0,45	0,76	0,93	1,1	1,25	1,49	1,73	2,03	2,37	2,7	3,36	4,04	4,91

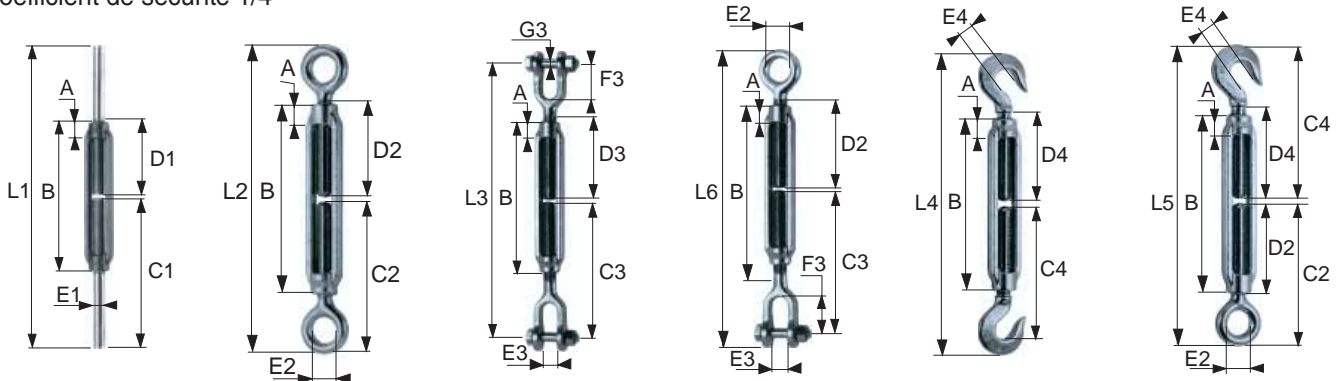
CODE	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	ZA	ZB	ZC	ZD
CMU kg (5307, 5307/8)	2270	2270	2270	2270											
CMU (5308,5309,5309/8)	4540	4540	4540	4540	6890	6890	6890	9710	9710	9710	12700	12700	16780	27220	34000
D en mm (calibre)	25,4	25,4	25,4	25,4	31,7	31,7	31,7	38,1	38,1	38,1	44,5	44,5	50,8	63,5	70
D en pouces	1'	1'	1'	1'	1 1/4'	1 1/4'	1 1/4'	1 1/4'	1 1/4'	1 1/4'	1 3/4'	1 3/4'	2'	2 1/2'	2 3/4'
B en mm (course)	152	304	457	610	304	457	610	304	457	610	457	610	610	610	610
B en pouces	6'	12'	18'	24'	12'	18'	24'	12'	18'	24'	18'	24'	24'	24'	24'
A moyen fermé en mm	524	572	732	981	660	760	958	720	860	992	880	1000	1080	1160	1562
d en mm	22	22	22	22	29	29	29	35	35	35	44	44	51	63	70
J en mm	31,5	29	29	31,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H en mm	76	76	76	76	90	90	90	104	104	104	117	117	143	165	-
G en mm	36,5	36	36	36,5	46	46	46	54	54	54	59	59	67	79	-
F en mm	52	52	52	52	71	71	71	71	71	71	86	86	95	113	106
E en mm	30	30	30	30	44	44	44	52	52	52	60	60	64	73	89
pois en kg (réf 5309)	4,62	5,61	6,81	8,2	9,8	11,6	13,6	15,4	18,02	19,3	23,6	26,8	45	81	91

Pour définir vos tendeurs indiquer : la REFERENCE et le CODE

Acier galvanisé (sauf réf 5312 = acier noir) Cages et extrémités estampées

Coefficient de sécurité 1/4

Robur



réf 5312
2 tiges à souder

réf 5321
2 yeux ronds

réf 5322
2 chapes

réf 5325
1 oeil rond, 1 chape

réf 5326
2 crochets

réf 5327
1 croc, 1 oeil rond

CODE réf.5312	0	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
CODE réf.5321 / 5322	0	AA	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
CODE réf.5325			A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	
CODE réf.5326 / 5327	0	AA	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
CALIBRE :	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39
CMU kg * (5312)	115	160	300	470	690	940	1290	1660	2130	2630	3060	4000	4860	6040	9100	10600
CMU kg * (5321)	115	160	300	470	690	940	1290	1660	2130	2630	3060	4000	4860	6040	6500	7900
CMU kg * (5322)	-	230	300	470	690	940	1290	1660	2130	2630	3060	4000	4860	5300	7500	-
CMU kg * (5325)	-	-	300	470	690	940	1290	1660	2130	2630	3060	4000	4500	5300	7500	-
CMU kg * (5326-5327)	25	45	95	140	300	420	570	700	900	1100	1300	1870	2240	2850	3530	4420
L1 maxi en mm	223	243	292	347	386	470	525	564	604	659	712	754	764	797	808	800
L1 mini en mm	160	180	210	250	280	340	380	410	440	480	520	560	560	600	600	600
L2 maxi en mm	175	193	240	289	332	386	435	512	522	579	628	668	694	732	740	743
L2 mini en mm	118	130	158	192	226	256	290	358	358	400	436	474	498	516	532	544
L3 maxi en mm	-	241	274	331	380	472	517	560	570	645	678	704	762	768	821	864
L3 mini en mm	-	171	192	234	274	342	372	406	406	466	486	510	566	548	596	599
L4 maxi en mm	187	197	262	303	368	442	499	542	588	645	696	726	635	675	740	740
L4 mini en mm	124	134	181	211	262	312	354	388	424	466	504	532	470	472	506	510
L5 maxi en mm	181	195	251	296	350	414	475	517	555	612	662	697	651	693	749	750
L5 mini en mm	121	132	170	204	244	284	322	373	391	433	470	503	441	457	502	508
L6 maxi en mm	-	232	257	310	356	429	476	536	546	612	653	686	725	740	790	816
L6 mini en mm	-	156	175	215	250	299	331	382	382	433	461	492	529	498	547	548
A en mm	9	10	12	15	18	20	22,5	27	30	33	39	43	45	48	55	58
B en mm	80	80	105	125	140	170	190	205	220	240	260	270	280	290	300	300
D1 en mm (5312)	-	60	65	75	75	90	100	120	120	130	150	160	175	190	190	210
D2 en mm (5321)	40	50	52	60	67	83	97	112	116	120	125	150	156	158	160	165
D3 en mm (5322)	-	60	70	80	90	95	100	105	110	120	125	130	140	150	170	170
D4 en mm (5326)	40	50	52	62	65	82	105	110	110	125	135	135	145	145	170	170
C1 en mm (5312)	-	120	120	150	150	180	200	220	220	240	260	260	260	300	300	350
C2 en mm (5321-5327)	59	74	80	97	106	126	160	178	190	200	210	236	240	242	276	276
C3 en mm (5322-5325)	-	87	104	124	145	158	170	177	184	210	215	223	252	270	300	300
C4 en mm (5326-5327)	62	76	89	103	121	144	172	183	185	216	225	250	250	250	284	288
E1 en mm (5312)	4,3	5,1	7,0	8,8	10,6	12,5	14,5	16,1	18,0	20,0	21,8	24,8	27,5	30,0	32,0	35,0
E2 en mm (5321-5327)	8	10	11	14	17	18	23	28	28	34	36	38	40	41	43	45
E3 en mm (5322-5325)	-	8	10	12	16	20	20	24	24	28	28	32	36	40	45	45
E4 en mm (5326-5327)	6	8	10	12,5	17,5	21	24	27	30	34	36	38	29	29	30	30
F3 en mm (5322-5325)	-	20	25	30	38	44	44	50	50	56	56	62	70	78	85	90
G3 en mm (5322)	-	6	6	8	10	12	12	16	16	20	20	22	24	27	30	36
5312 : poids en kg	0,05	0,06	0,12	0,21	0,35	0,58	0,84	1,1	1,53	2,28	2,56	4,33	5,8	5,7	6,98	8,45
5321 : poids en kg	0,05	0,06	0,11	0,19	0,33	0,52	0,79	1,26	1,53	2,22	2,74	4,77	5,25	5,88	7,22	8,85
5322 : poids en kg	-	0,09	0,18	0,31	0,55	0,97	1,14	1,8	2,07	3,14	3,44	5,55	7,31	8,94	12,98	16,01
5325 : poids en kg	-	-	0,14	0,25	0,36	0,75	0,97	1,53	1,80	2,67	3,09	4,95	8	12,15	19,1	-
5326 : poids en kg	0,05	0,06	0,12	0,21	0,48	0,78	1,2	1,52	2,15	2,82	4,16	5,63	4,25	5,82	7,81	8,84
5327 : poids en kg	0,05	0,06	0,12	0,2	0,4	0,66	1	1,39	1,84	2,52	3,45	4,99	5,69	5,69	7,53	8,82

* C.M.U pour tendeurs de traction

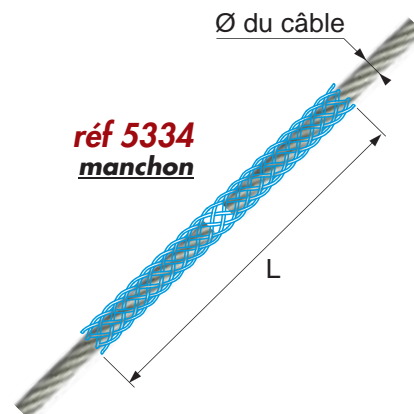
Pour définir vos tire-câbles indiquer : la REFERENCE et le CODE

Pour le tirage des câbles acier, électriques, téléphoniques, aériens, souterrains, etc...

CONSTITUÉ DE CÂBLE EN ACIER GALVANISÉ

réf 5334 : tire-câble « manchon »

CODE	B	D	G	H
pour câble Ø mini (mm)	10	20	30	40
pour câble Ø maxi (mm)	20	30	40	50
L en mm	1200	1200	1300	1400
rupture en kg	1818	2272	3500	4200
poids en kg	0,3	0,6	0,82	1,1



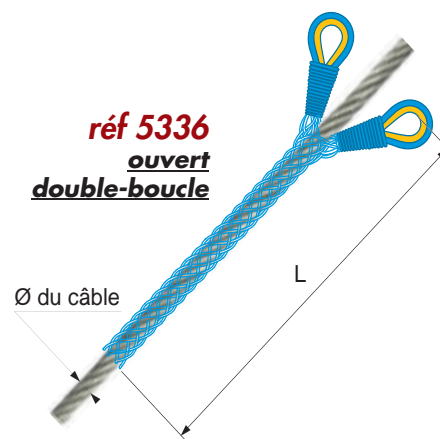
réf 5335 : tire-câble « fermé simple boucle »

CODE	B	D	G	H	K	L	M	N	O
pour câble Ø mini (mm)	10	20	30	40	50	65	80	95	110
pour câble Ø maxi (mm)	20	30	40	50	65	80	95	110	125
L en mm	750	900	900	950	1000	1000	1100	1100	1200
rupture en kg	1860	1990	2900	4250	4250	5700	5700	5700	5700
poids en kg	0,17	0,25	0,35	0,6	0,65	0,8	0,9	1,3	1,3



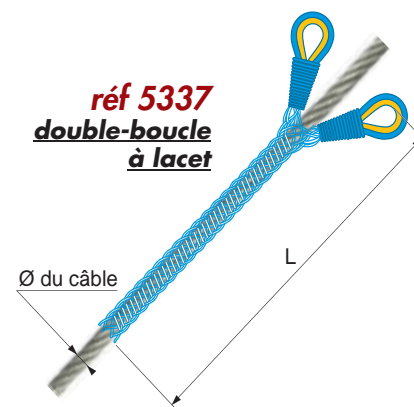
réf 5336 : tire-câble « ouvert double boucle »

CODE	B	D	G	H	K	L	M	N	O
pour câble Ø mini (mm)	10	20	30	40	50	65	80	95	110
pour câble Ø maxi (mm)	20	30	40	50	65	80	95	110	125
L en mm	750	900	900	950	1000	1000	1100	1100	1200
rupture en kg	1860	1990	2900	4250	4250	5700	5700	5700	5700
poids en kg	0,25	0,27	0,41	0,6	0,7	0,82	0,9	1,4	1,4



réf 5337 : tire-câble « double boucle à lacet »

CODE	B	D	G	H	K	L	M
pour câble Ø mini (mm)	10	20	30	40	50	65	80
pour câble Ø maxi (mm)	20	30	40	50	65	80	95
L en mm	750	900	900	950	1000	1000	1100
rupture en kg	1860	1990	2900	4250	4250	5700	5700
poids en kg	0,2	0,25	0,37	0,63	0,87	0,91	0,95



ACCESSOIRES