



CAISSONS FRIGORIFIQUES - POINTS CLÉS :

Les caissons frigorifiques embarqués sont la solution souple et pratique pour les professionnels devant transporter des denrées périssables dans le respect de la chaîne du froid.

Ces caissons sont fabriqués en polyéthylène. Ils sont donc robustes et faciles d'entretien conformément à la norme 93/43/ECC (HACCP). Ils fonctionnent aussi bien sur courant continu 12-24Vdc qu'en courant alternatif 100-240 Vac 50-60Hz. Le fluide caloporteur utilisé est le gaz R134a sans chlorofluocarbène.

Un thermostat numérique permet un réglage facile de la température intérieure souhaitée ainsi que le contrôle de la température effective intérieure.

Les caissons ont réussi les tests réalisés par la TÜV SÜD conformément aux normes EN 55014-1 :2006, EN 61006-6-2 :2005, EN 60335-2-24/A2 :2007 et portent les sigles de certification CE et TÜV SÜD. « Production surveillée et sécurité testée ».

SIMPLICITE ET FLEXIBILITE POUR LES PRODUITS ALIMENTAIRES

Les caissons frigorifiques embarqués sont la solution souple et pratique pour les professionnels devant transporter des denrées périssables dans le respect de la chaîne du froid et des normes du secteur alimentaire. Ils sont robustes et faciles d'entretien.

SOLUTION DE TRANSPORT A TEMPERATURE DIRIGEE POUR LE SECTEUR MEDICAL

Nos caissons portatifs sont la solution idéale pour transporter en toute sécurité des produits pharmaceutiques, des échantillons biologiques ou des poches de sang. Leur construction permet de respecter les standards d'hygiène les plus rigoureux.